

COMPANY

HELIOS TECHNOLOGIES s.r.o.

VÝVOJ - VÝROBA - KONSTRUKCE

Držitel certifikátu ISO 9001

KOMPLEXNÍ SLUŽBY V OBLASTI
PRŮMYSLOVÉ AUTOMATIZACE

● KDO JSME ?

HELIOS TECHNOLOGIES s.r.o. je velmi dynamicky se rozvíjející společnost, která nabízí kvalitní služby svého zkušeného týmu.

Na trhu působíme od roku 2015 a máme spousty spokojených zákazníků, kteří se rádi vracejí.

Projektujeme a vyrábíme jednoúčelové stroje a zařízení, výrobní linky, robotická pracoviště, zkušebny finálních produktů, dopravníkové systémy, manipulační techniku a ultrazvukové svařování plastu.

Svým klientům nabízíme také provádění různých úprav a modernizace stávajících výrobních zařízení.

Zákazníkům nabízíme komplexní služby od nápadu, konstrukce, výroby až po dodání hotových funkčních celků včetně veškeré dokumentace.

Flexibilní tým odborníků je schopen velmi rychle reagovat na potřeby svých zákazníků a s ohledem na kvalitní podporu od svých subdodavatelů řešíme vše s maximální péčí a v potřebných termínech.

Mezi našimi zákazníky najdete významné světové výrobce automobilů a jejich dodavatele působící v České republice i v zahraničí.

Naše provozovna se nachází v Liberci, kde disponujeme prostorem přes 700 m² a strojovým parkem pro naši výrobu.

Máme 24 zaměstnanců a náš roční obrat se pohybuje kolem 2 mil. euro.

PRO SVÉ ZÁKAZNÍKY ZAJIŠŤUJEME

- návrh nových prototypů strojních zařízení
- konstrukci přípravků dle požadavků zákazníka
- konstrukce svařovacích a montážních přípravků dle zadání specifikace
- modernizaci a úpravy Vašeho stávajícího zařízení
- zpracování výrobní dokumentace k Vaším výrobkům za pomoci programů AUTODESK Inventor 2015
- vizualizace prototypů pomocí 3D grafiky
- zpracování návodů k obsluze a údržbě

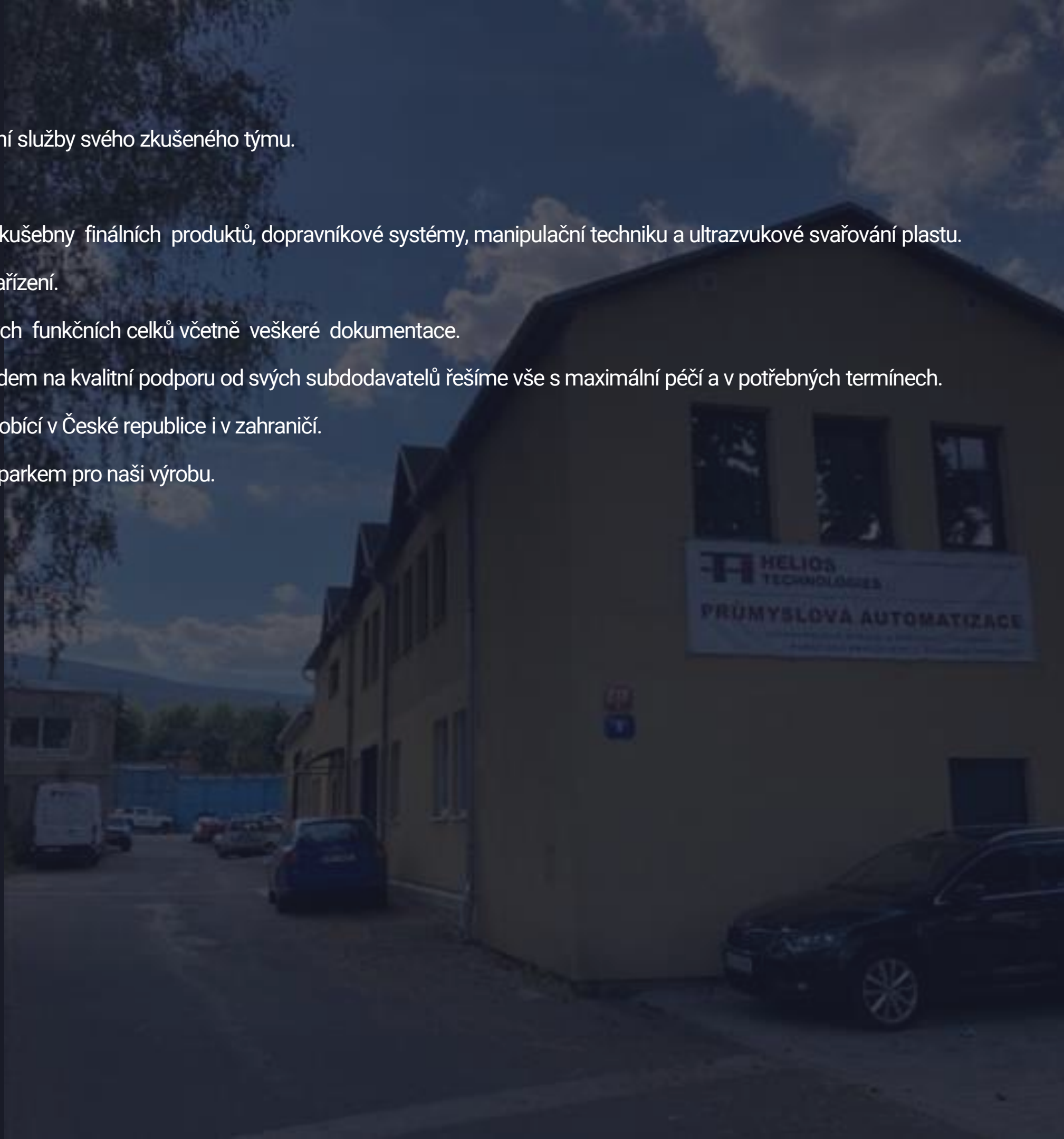
SPOLUPRÁCE SE ZÁKAZNÍKEM

Úzce spolupracujeme se zákazníkem už od přípravné fáze návrhu vhodných technologií.

Výrobu, montáž a oživení provádíme v našich výrobních prostorách.

Stroje dodáváme na klíč včetně elektroinstalace, zakázkové elektroniky a veškeré automatizace.

Pokud u nás objednáte vývoj i výrobu zároveň, poskytneme Vám garanci funkčnosti



PORTFOLIO NAŠICH SLUŽEB

INŽENÝRING

- Technické specifikace a konzultace
- Design, návrh konstrukce a vizualizace
- Předprojektová dokumentace

AUTOMATIZACE A ROBOTIZACE

- Konstrukce
- Elektroprojekce a SW projekce
- Výroba, montáž, instalace a oživení

VÝROBA

- Výroba, montáž, instalace a oživení
- Montážní práce včetně instalace hydraulických i pneumatických rozvodů a elektroinstalace

SERVIS

- Průvodní dokumentace
- Zaškolení obsluhujícího a servisního personálu

CNC OBRÁBĚNÍ

- Přesné frézování
- Vrtání a vyvrtávání
- Vyhrubování a vystružování
- Přímé řezání závitů v obrocích z oceli, ocelolitiny, litiny a slitiny lehkých barevných kovů

KOVOVÝROBA

- Konstrukce a výroba montážních přípravků
- Sváření ocelových podskupin
- Výroba dílců včetně jejich povrchové úpravy

DOPLŇKOVÉ SLUŽBY

- Kompletní elektroinstalační práce
- Stavba rozvaděčů



KONTAKTY

Ing. Vaios Pappas

Jednatel | Projektový manažer
+420 774 865 302
vaios.pappas@heltech.cz

Svetlana Kustova

COO | CFO
+420 774 455 800
info@heltech.cz

Pavla Kňourková

Manažer provozu | Obchodní oddělení
+420 731 205 180
info@heltech.cz

Jan Sloboda

Vedoucí výroby
+420 776 770 169
vyroba@heltech.cz

Alexandr Geisler

Technické oddělení
+420 739 313 391
vyroba@heltech.cz

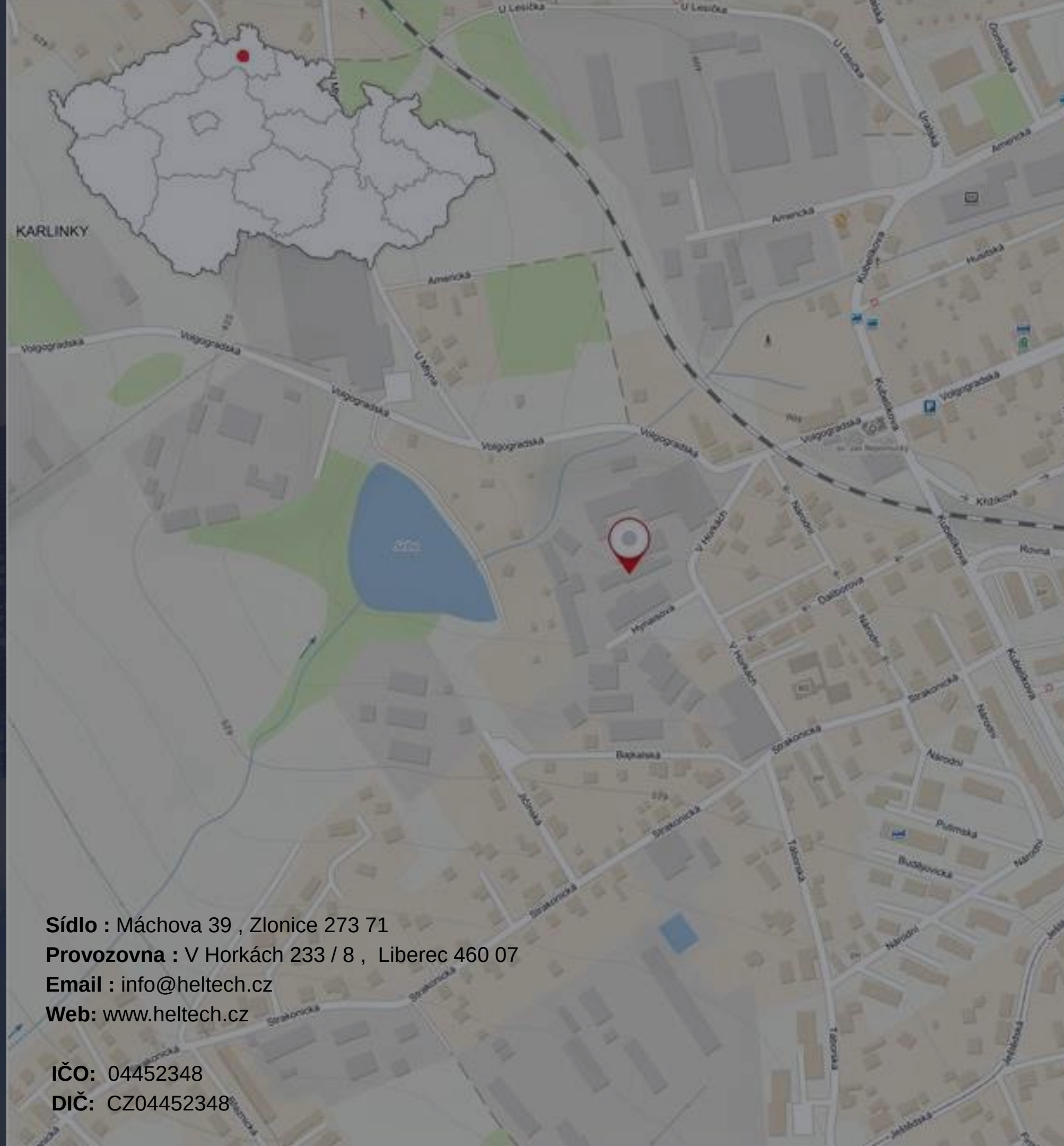
Novák Vladimír

Vedoucí elektro
+420 732 535 900

Dana Richterová

Účtárna
invoicing@heltech.cz

Společnost je vedená u Městského soudu v Praze pod spisovou značkou
C247893.



Sídlo : Máchova 39 , Zlonice 273 71

Provozovna : V Horkách 233 / 8 , Liberec 460 07

Email : info@heltech.cz

Web: www.heltech.cz

IČO: 04452348

DIČ: CZ04452348

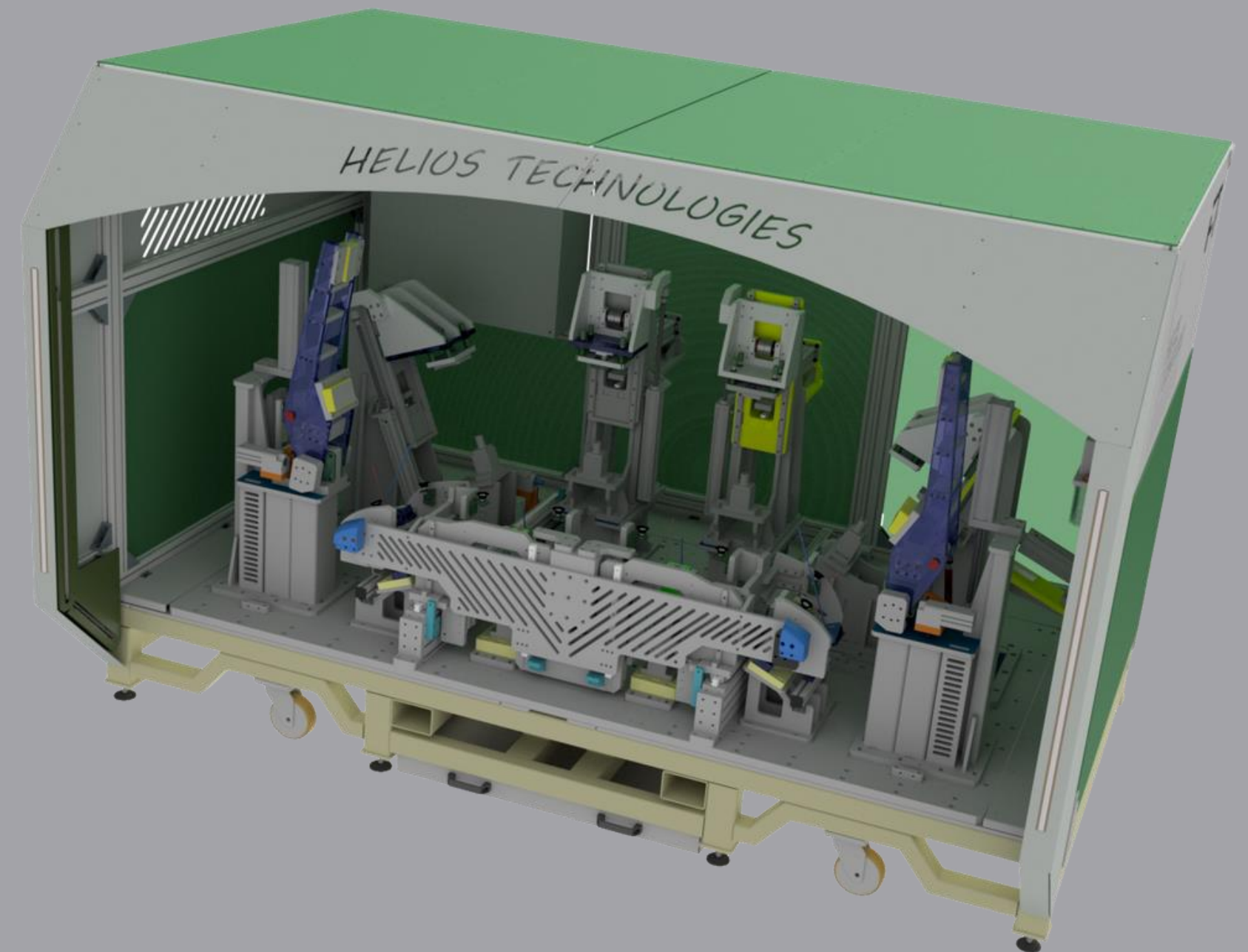
MAGNA EXTERIORS (NYMBURK) S.R.O.

Děrovací a lepicí zařízení



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLCŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANU NÁRAZNÍKU. OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVANĚ DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK, POTÉ ZALOŽÍ DÍL (NÁRAZNÍK), KTERÝ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁT A ZAFIXOVÁN V POZICI POMOCÍ VAKUA. PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE NÁRAZNÍKU A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC. PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ NÁRAZNÍKU Z LŮŽKA A OPERÁTOR NA ZÁKLADĚ SVĚTELNÉHO MAJÁKU MŮŽE HOTOVÝ DÍL VYNDAT ZE STROJE.



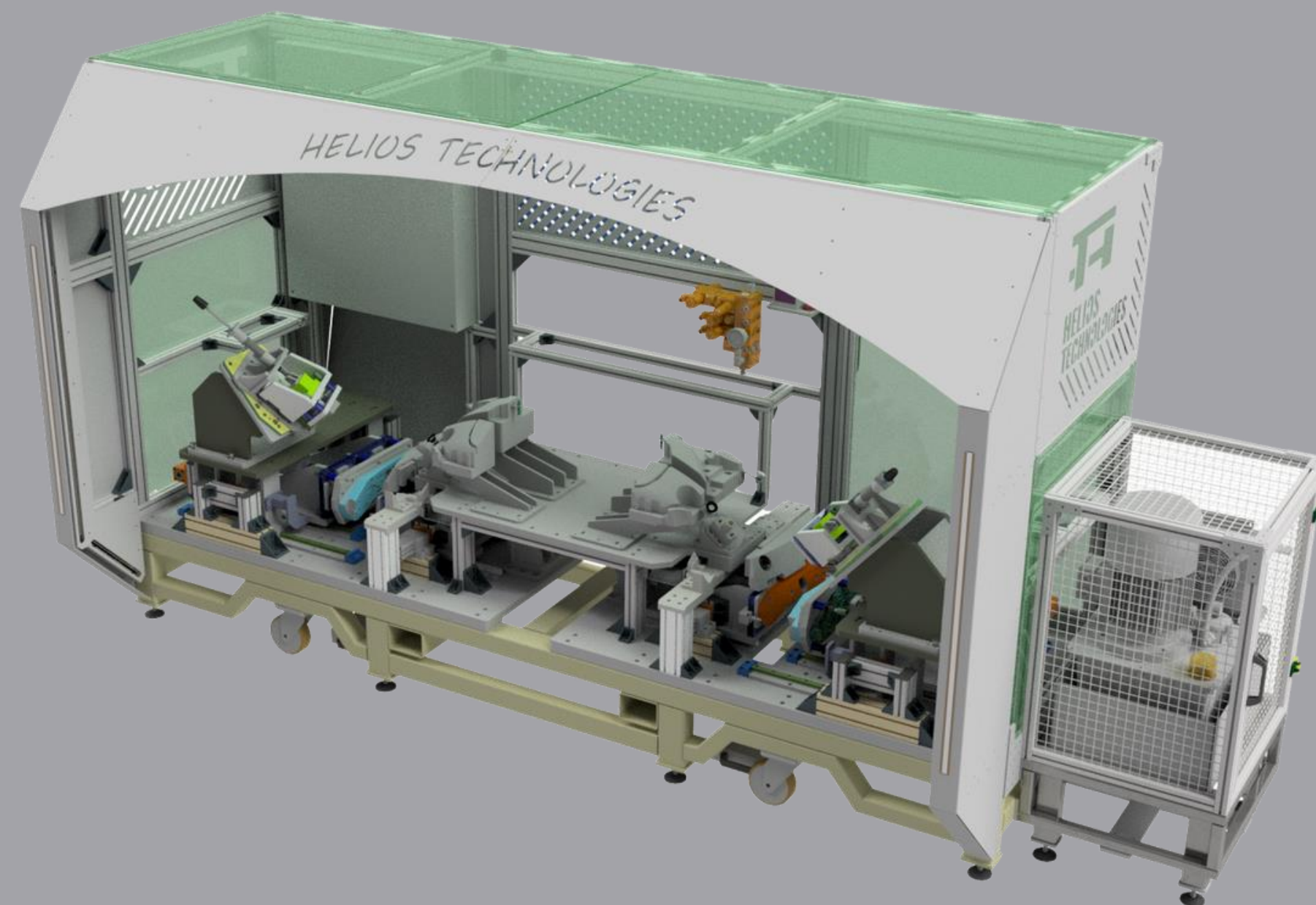
MAGNA EXTERIORS (TRNAVA)

DĚROVACÍ ZAŘÍZENÍ PRO NÁHRADNÍ DÍLY



HELIOS TECHNOLOGIES

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLCŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANU NÁRAZNÍKU . OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVANĚ DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK , POTÉ ZALOŽÍ DÍL (NÁRAZNÍK), KTERÝ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁT A ZAFIXOVÁN V POZICI POMOCÍ VAKUA. PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE NÁRAZNÍKU A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC. PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ NÁRAZNÍKU Z LŮŽKA A OPERÁTOR NA ZÁKLADĚ SVĚTELNÉHO MAJÁKU MŮŽE HOTOVÝ DÍL VYNDAT ZE STROJE.



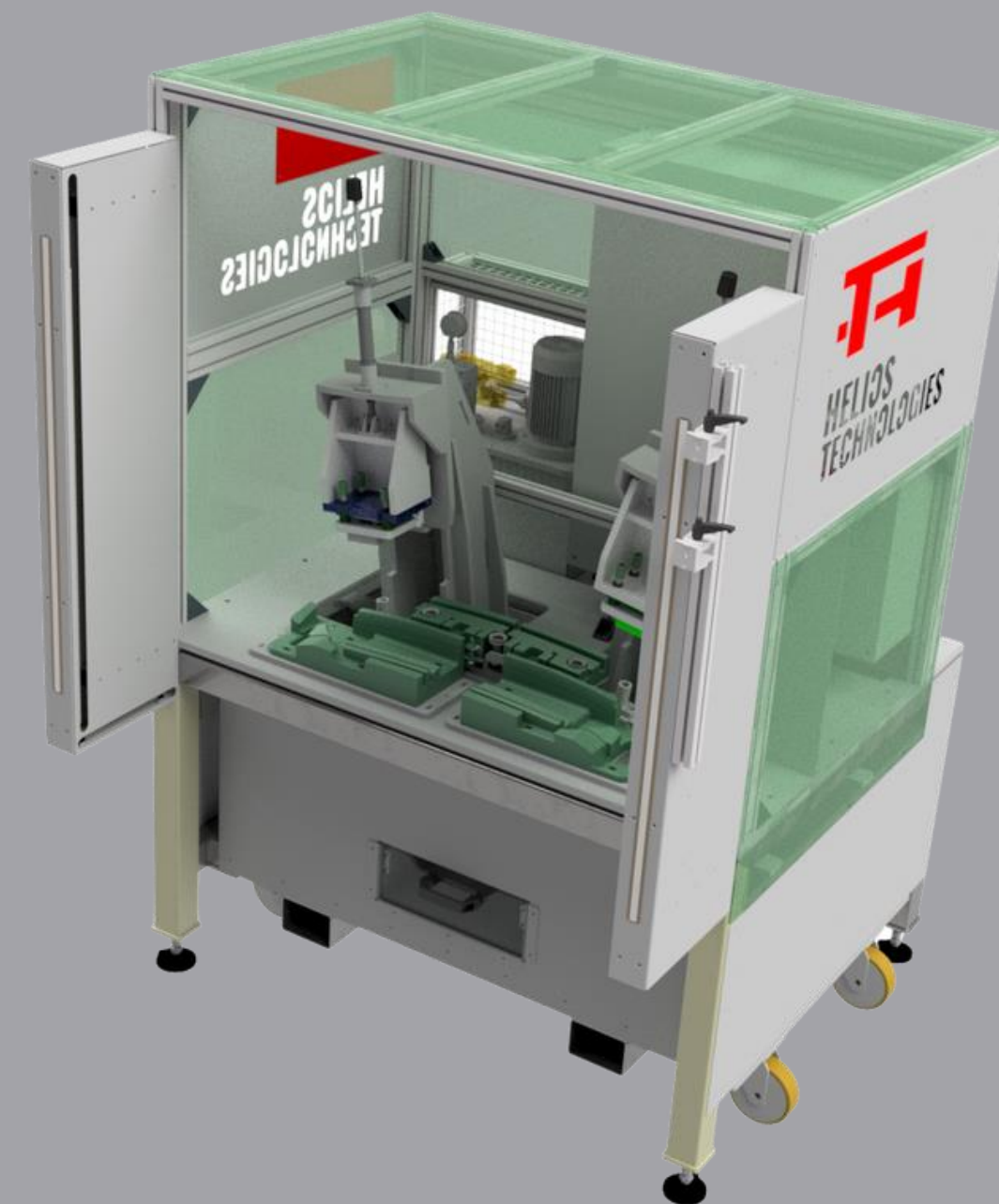
MAGNA EXTERIORS (TRNAVA)

DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ MŘÍŽKA S PDC



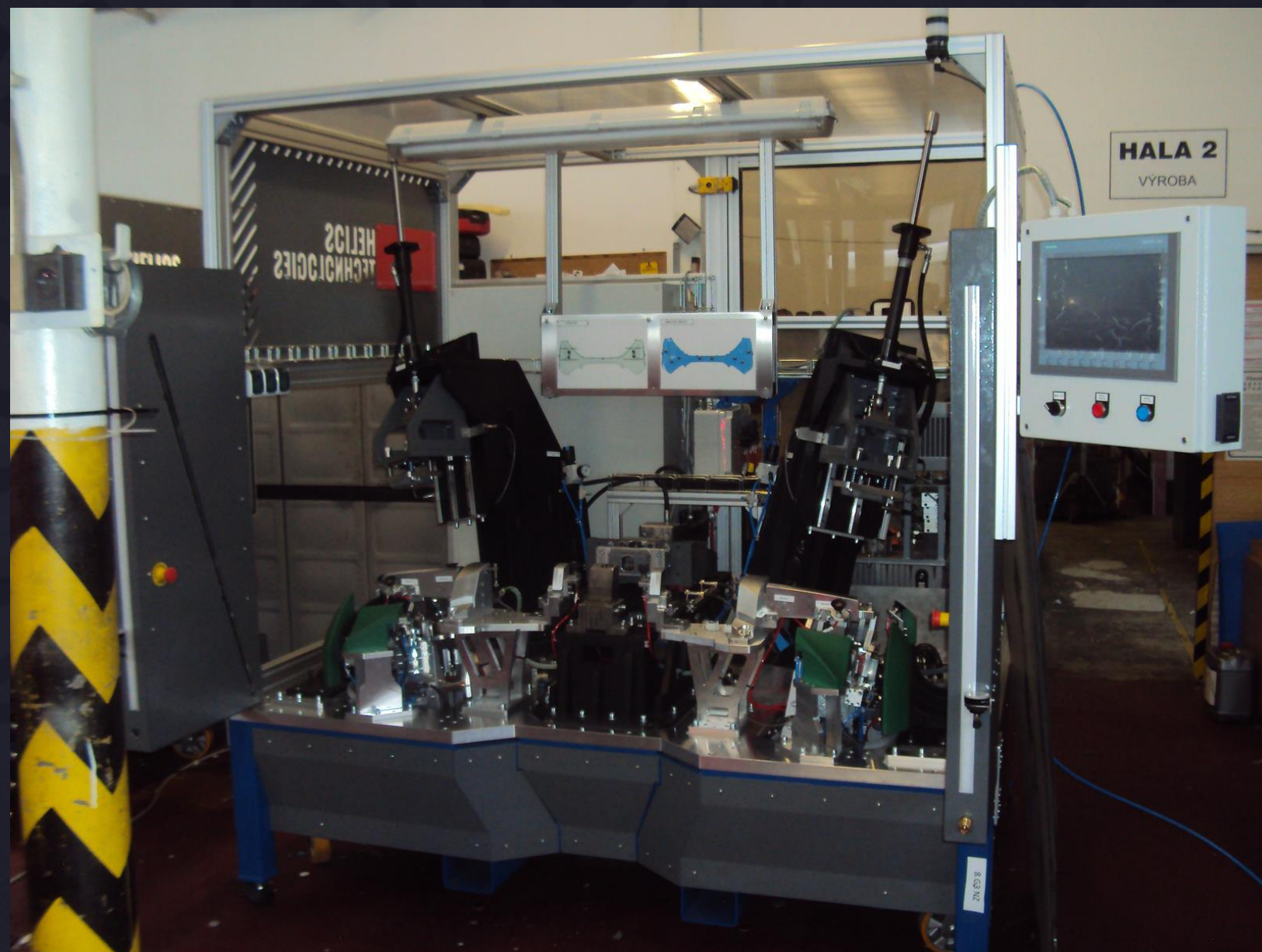
HELIOS TECHNOLOGIES

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLCŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANU MŘÍŽKY. OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVANĚ DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK, POTÉ ZALOŽÍ DÍL (MŘÍŽKU NÁRAZNÍKU), KTERÁ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁTA A ZAFIXOVÁNA POMOCÍ VAKUA. PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE MŘÍŽKY A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC. PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ MŘÍŽKY Z LŮŽKA



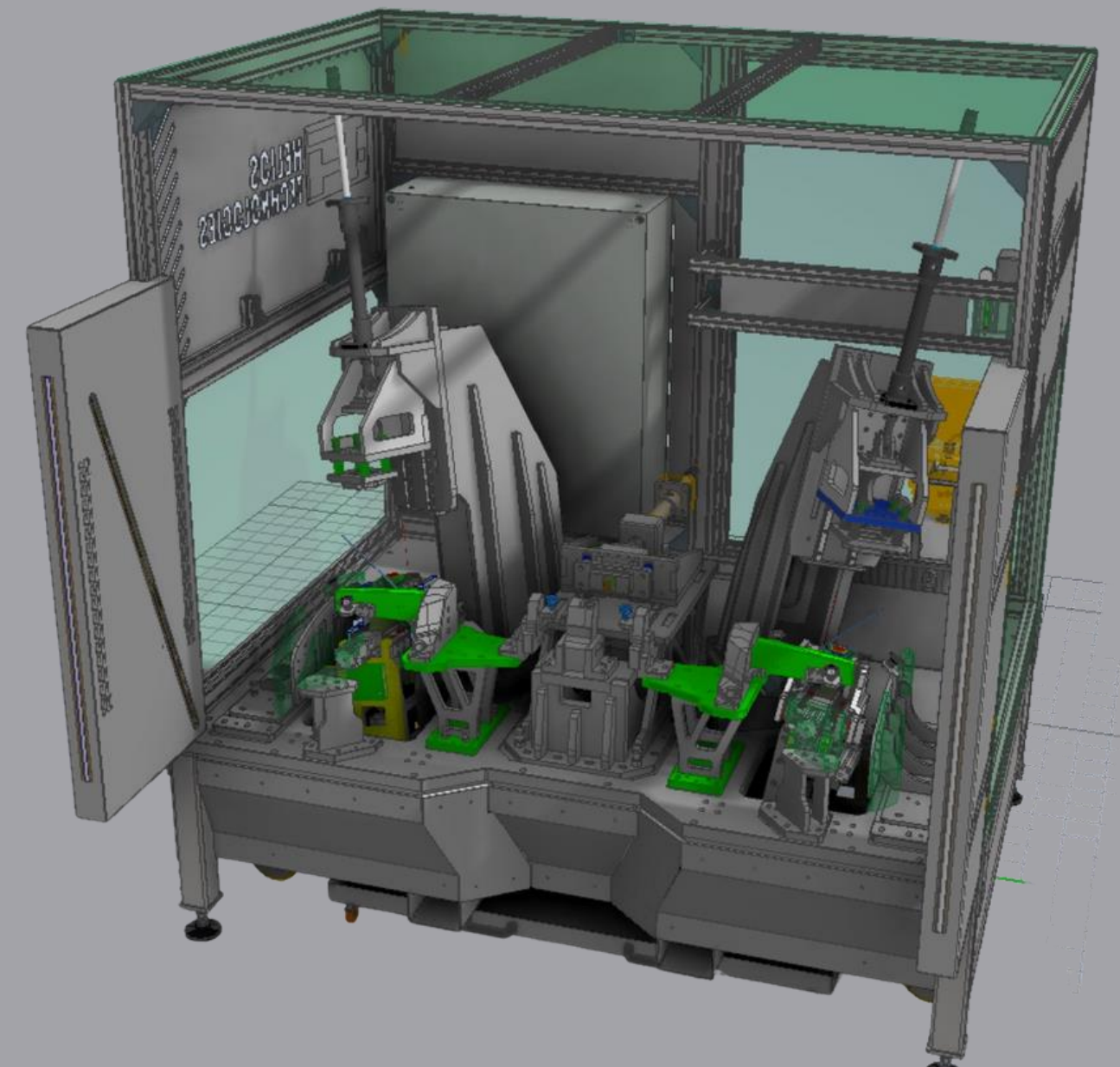
MAGNA EXTERIORS (NYMBURK) S.R.O.

DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ KAMERA / PDC SENZORY



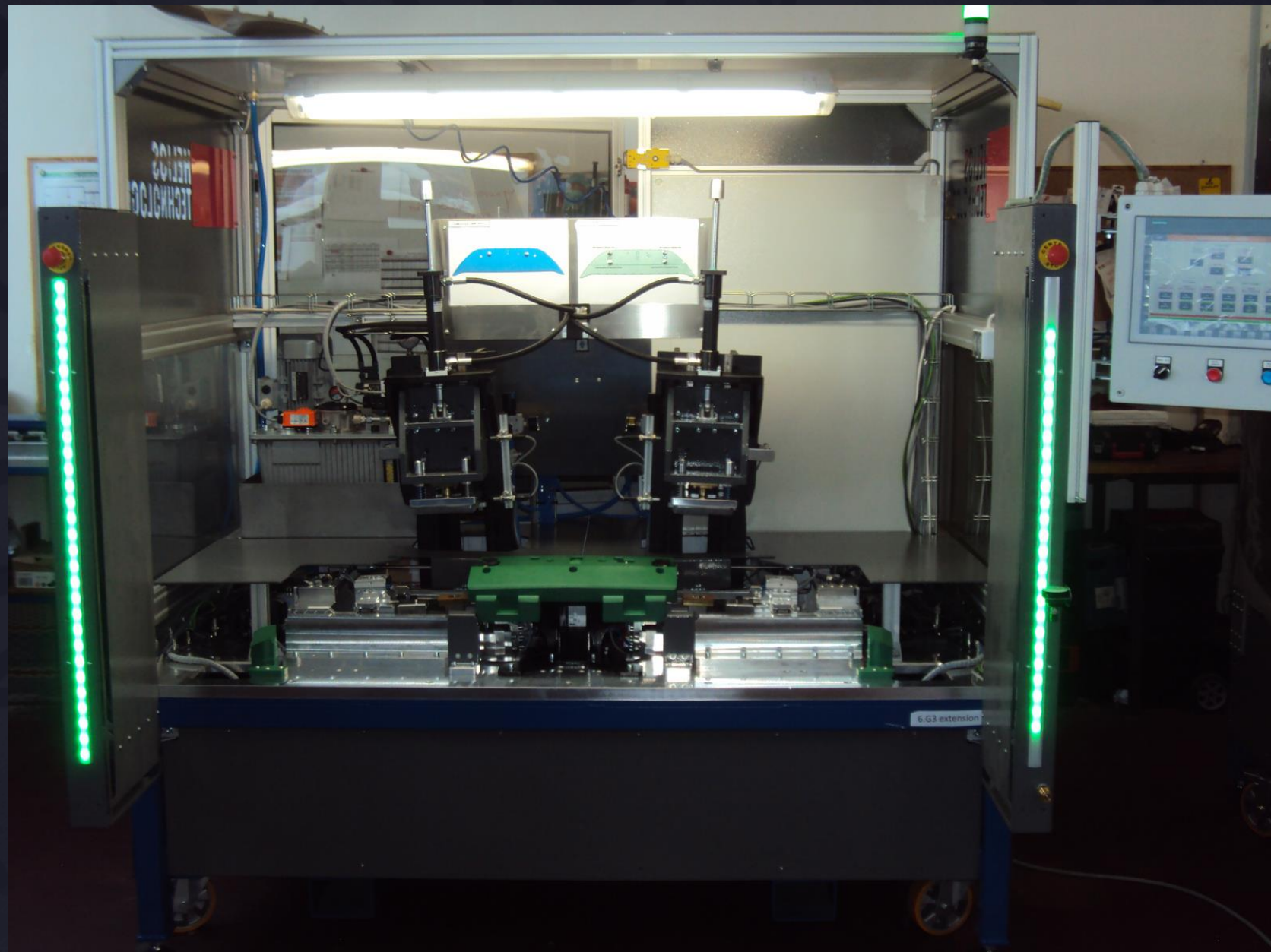
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC A OTVORU PRO KAMERU POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLCŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANĚ DÍLU . OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVANĚ DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK , POTÉ ZALOŽÍ DÍL (ZADNÍ NÁRAZNÍK) , KTERÝ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁT A ZAFIXOVÁN POMOCÍ VAKUA . PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE DÍLU A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC A OTVORU PRO KAMERU. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC. PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ DÍLU Z LŮŽKA A OPERÁTOR NA ZÁKLADĚ SVĚTELNÉHO MAJÁKU MŮŽE HOTOVÝ DÍL VYNDAT ZE STROJE.



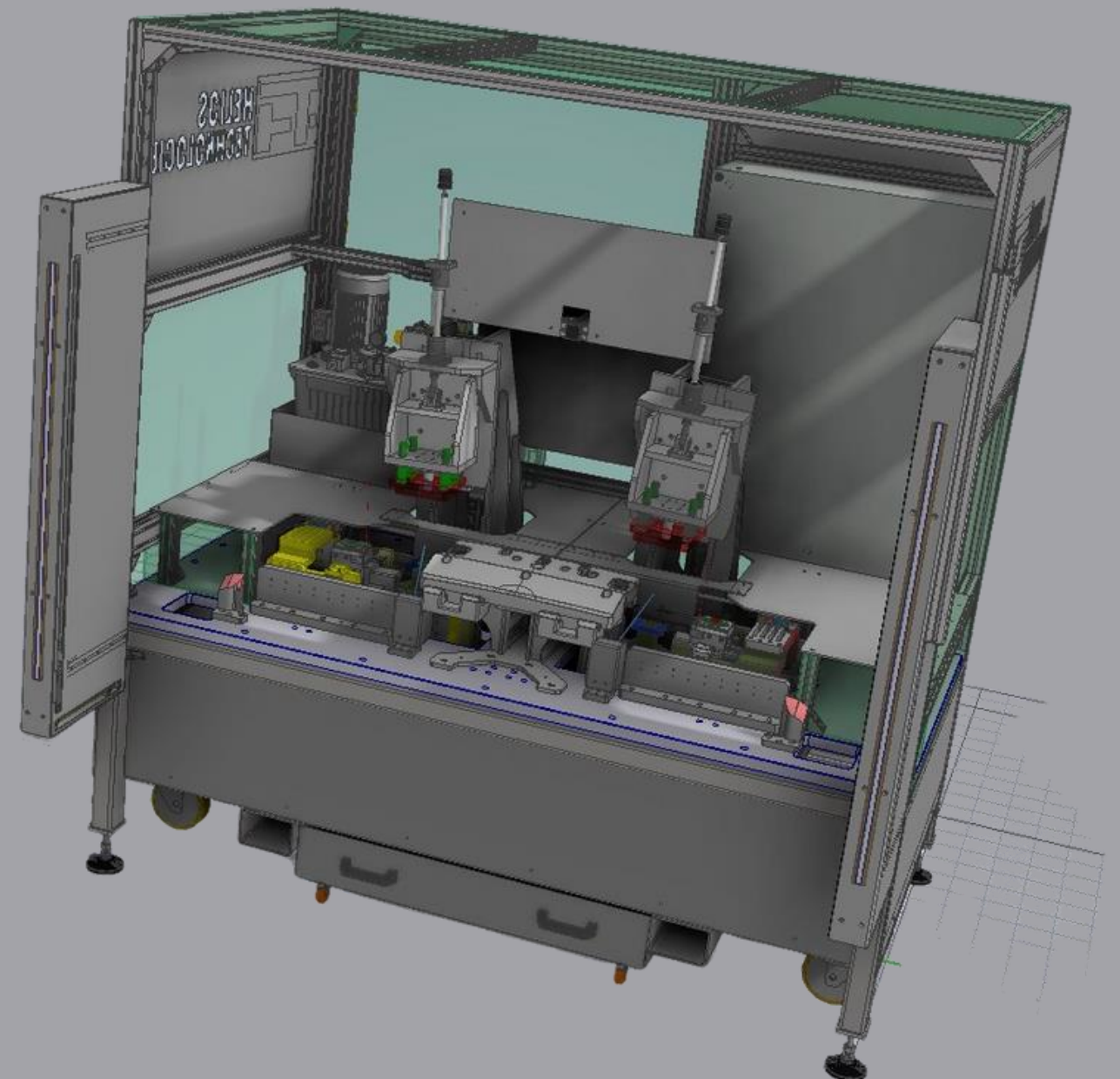
MAGNA EXTERIORS (NYMBURK) S.R.O.

DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLČŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANĚ DÍLU NÁRAZNÍKU G3NZ. OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVANĚ DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK, POTÉ ZALOŽÍ DÍL , KTERÝ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁT A ZAFIXOVÁN POMOCÍ VAKUA . PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE DÍLU A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC. PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ DÍLU Z LŮŽKA A OPERÁTOR NA ZÁKLADĚ SVĚTELNÉHO MAJÁKU MŮŽE HOTOVÝ DÍL VYNDAT ZE STROJE.



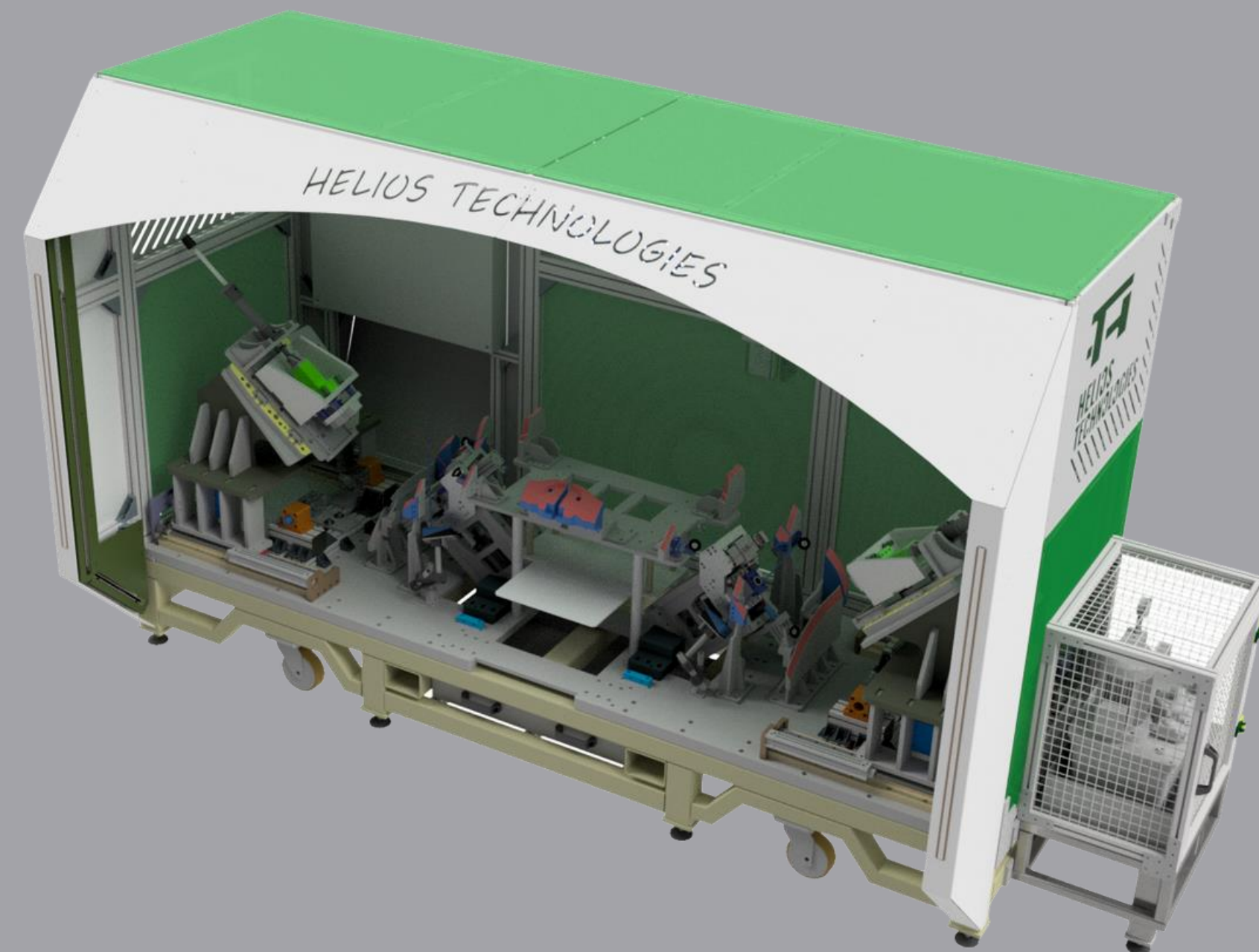
MAGNA EXTERIORS (NYMBURK) S.R.O.

DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ PRO NÁHRADNÍ DÍLY



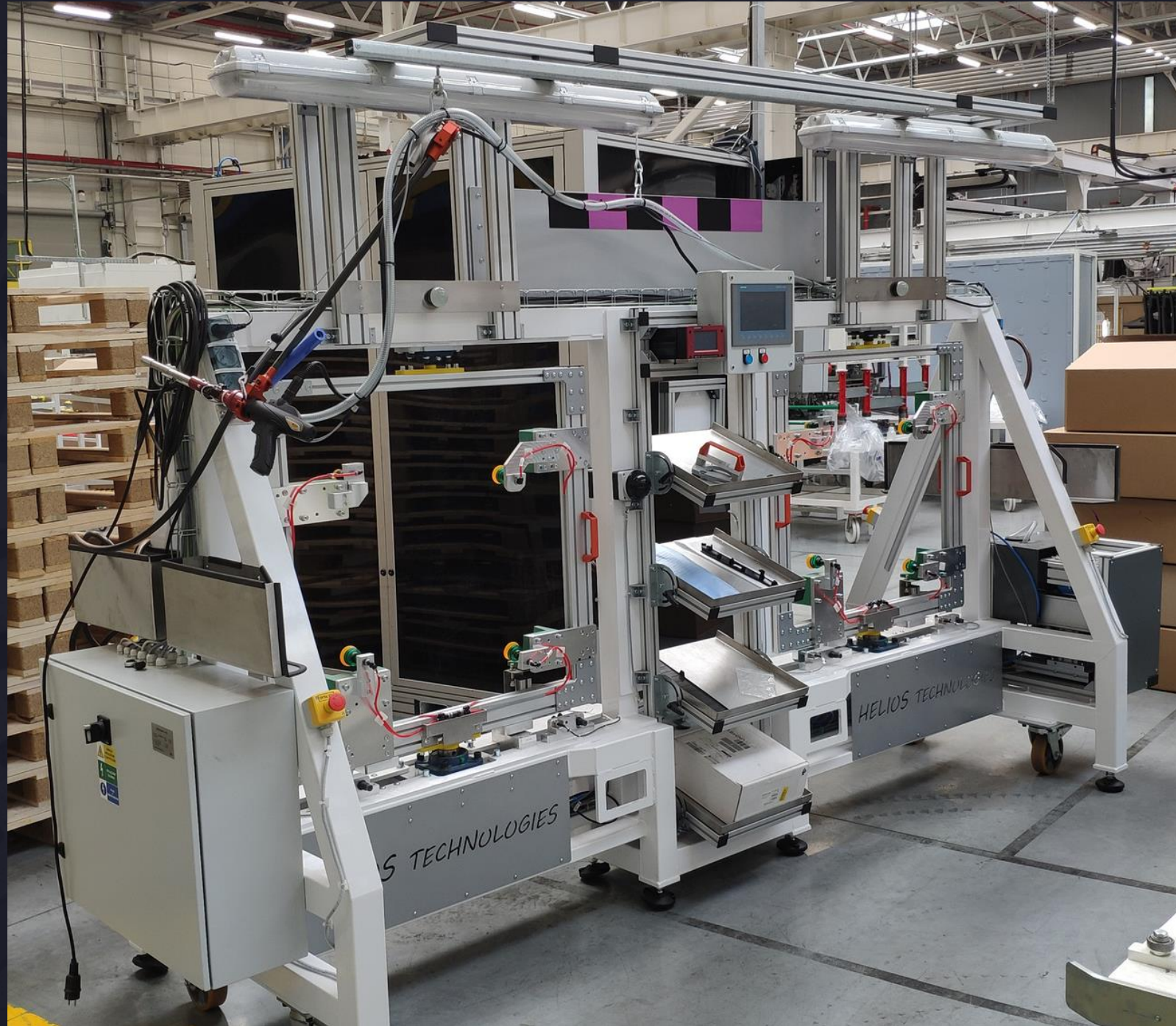
HELIOS TECHNOLOGIES

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K AUTOMATICKÉMU PROSTŘIHU DĚR PRO PDC POMOCÍ HYDRAULICKÝCH VÁLCŮ A NÁSLEDNÝ SYSTÉM LEPENÍ DRŽÁKŮ PDC SENZORŮ NA VNITŘNÍ STRANU NÁRAZNÍKU .
OPERÁTOR DO ZAŘÍZENÍ ZALOŽÍ ORIENTOVAŇE DRŽÁKY PDC DO PŘIPRAVENÝCH LŮŽEK,
POTÉ ZALOŽÍ DÍL (NÁRAZNÍK), KTERÝ JE NÁSLEDNĚ PŘISÁT A ZAFIXOVÁN V POZICI POMOCÍ VAKUA.
PO KONTROLE PŘISÁTÍ, FIXACE NÁRAZNÍKU A KONTROLE OPERÁTOREM, POTVRDÍ OPERÁTOR PŘIPRAVENOST A ZAŘÍZENÍ PROVEDE PROSTŘIH DĚR PRO DRŽÁKY PDC. NÁSLEDUJE NALEPENÍ DRŽÁKU PDC.
PO UKONČENÍ CYKLU DOJDE K UVOLNĚNÍ NÁRAZNÍKU Z LŮŽKA A OPERÁTOR NA ZÁKLADĚ SVĚTELNÉHO MAJÁKU MŮŽE HOTOVÝ DÍL VYNDAT ZE STROJE.



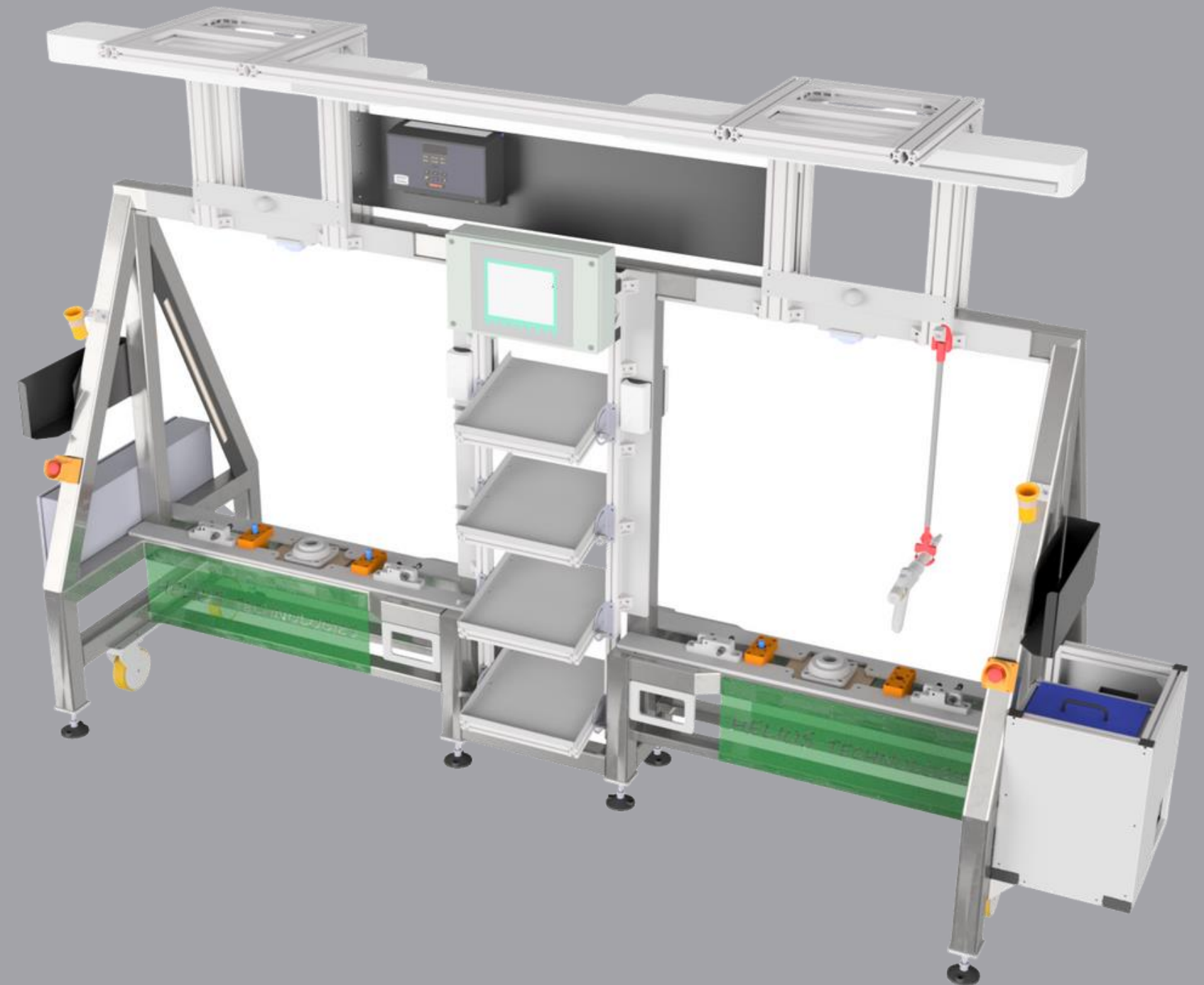
ANTOLIN SILESIA (POLAND)

2x AUTOMATICKÁ ŠROUBOVACÍ STANICE



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ JE URČENO PRO INSTALACI VÝPLŇOVÝCH PRVKŮ DVEŘÍ WV7 A JEJICH PŘÍSLUŠENSTVÍ.



MAGNA EXTERIORS (CRAIOVA)

PRACOVNÍSTĚ PRO ULTRAZVUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ PLASTŮ



HELIOS
TECHNOLOGIES

Zařízení je určeno k lepení oboustranných pásek na díly a následně svařování výztuh ultrazvukem.

Předmontáž se řídí postupy danými provozovatelem zařízení (Magna).

Operace probíhají na levých a pravých dílech sestav na pevném stole vybavených lůžky a dle pokynů vizualizačního systému na základě požadavků provozovatele.



MAGNA EXTERIORS (CRAIOVA)

PRACOVNÍSTĚ PRO FRÉZOVÁNÍ OTVORŮ

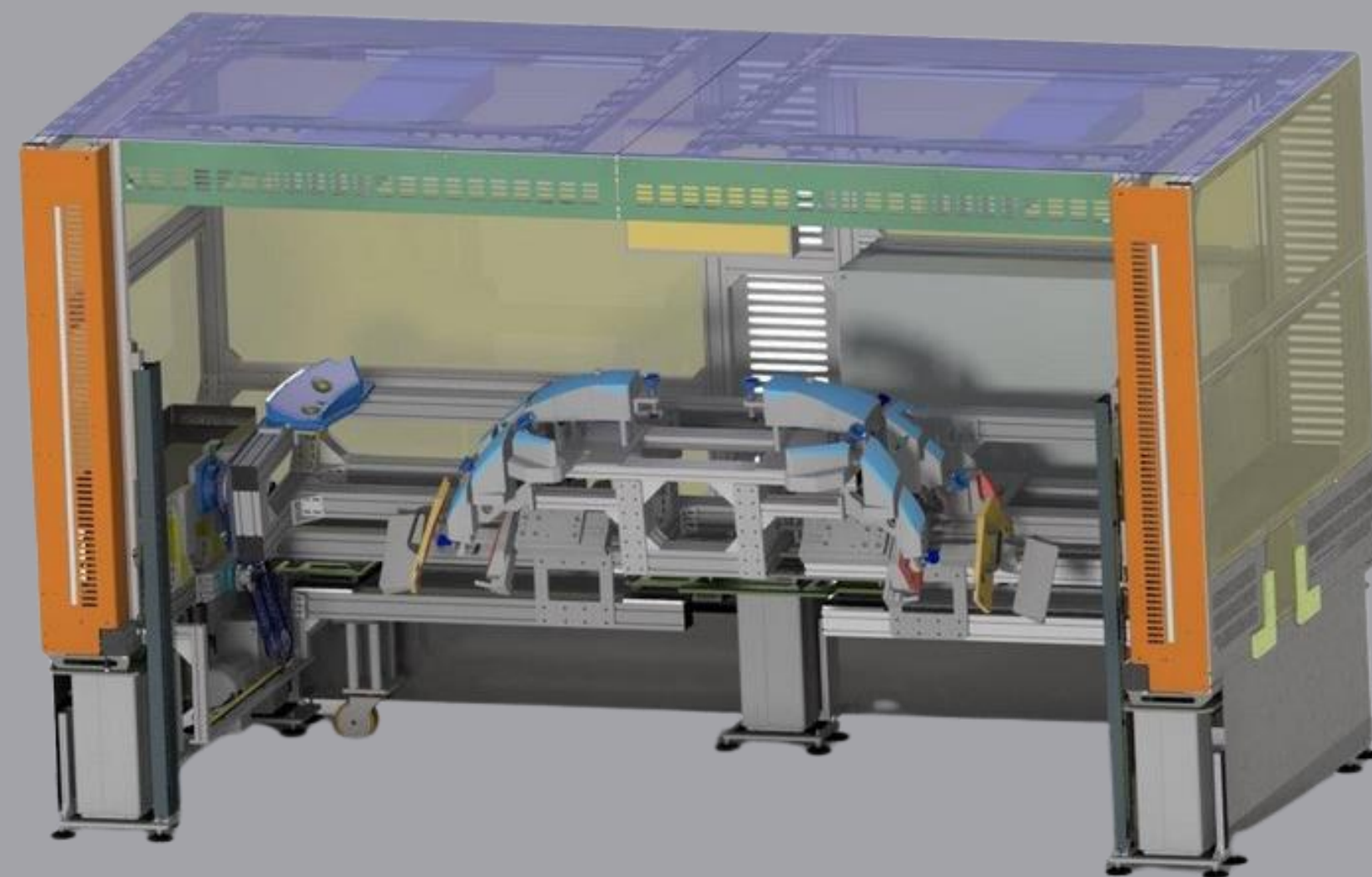


**HELIOS
TECHNOLOGIES**

Zařízení je určeno k vrtání otvorů pomocí vrtacích šablon a následné montáži dílů předních nárazníků a jejich příslušenství.

Předmontáž se řídí postupy danými provozovatelem zařízení (Magna).

Práce probíhají z obou požadovaných stran nárazníku na otočném stole dle pokynů vizualizačního systému na základě požadavků provozovatele.



ANTOLIN SILESIA (POLAND)

2x ROTAČNÍ MONTÁŽNÍ ZAŘÍZENÍ

2x ZÁSOBNÍ REGÁL

20x VÝMĚNNÁ DESKA



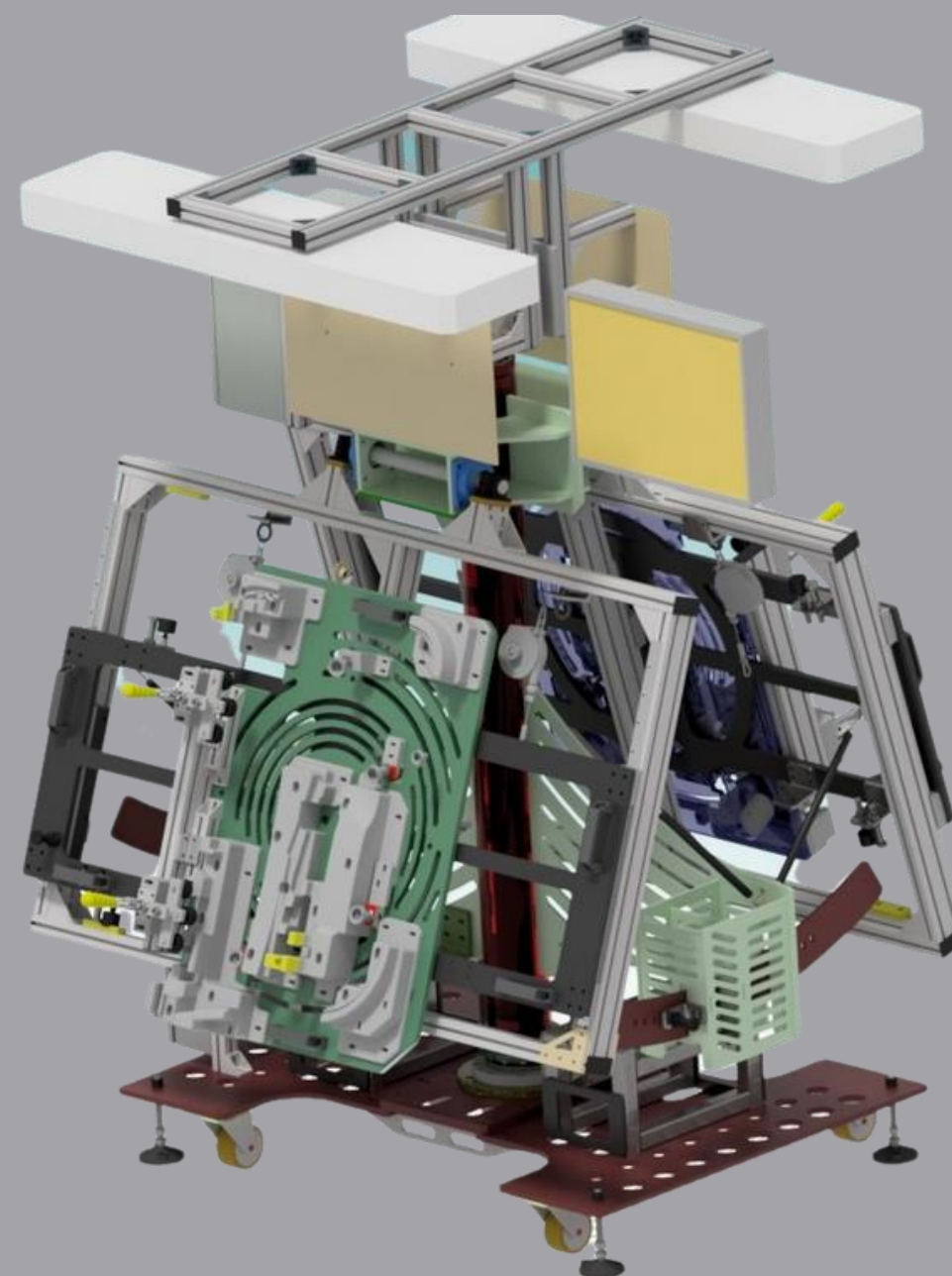
HELIOS TECHNOLOGIES

Pracoviště se skládá ze 2 rotačních pracovišť a regálů s nástroji (20x tools).

Každá stanice je samostatná jednotka.

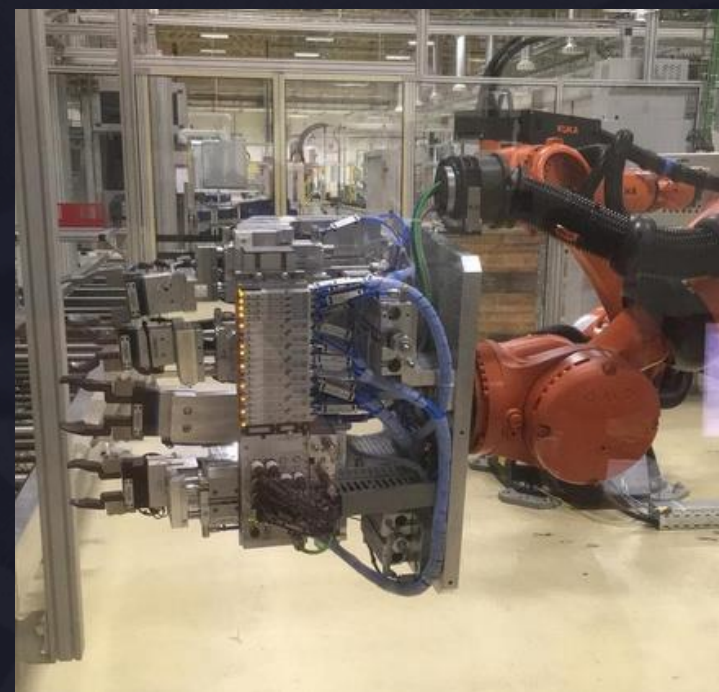
Toto pracoviště má výměnné desky, které se nasazují na základě požadavků konkrétní produkce.

Toto pracoviště slouží k montáži výplní dveří na VW transportér, dle interních postupů Gruppo Antolin a specifikací pro tyto díly.

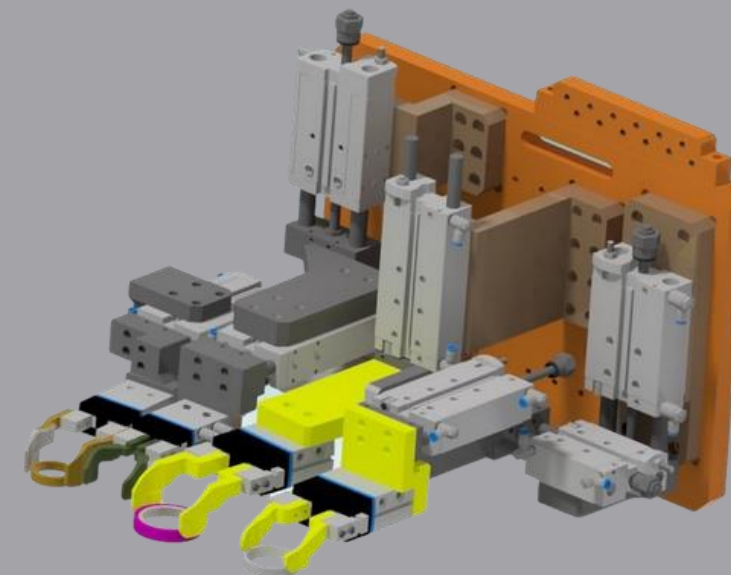


ŠKODA AUTO VRCHLABÍ A.S.

AUTOMATICKÁ STANICE LINKY



HELIOS
TECHNOLOGIES



Stanice slouží k manipulaci se šálami a ložisky převodovky.
Ty se automaticky za využití robotů překládají z palety
umístěné na dopravníku úseku předmontáže hřídelí na paletu,
která je umístěná na dopravníku úseku montáže skříní.



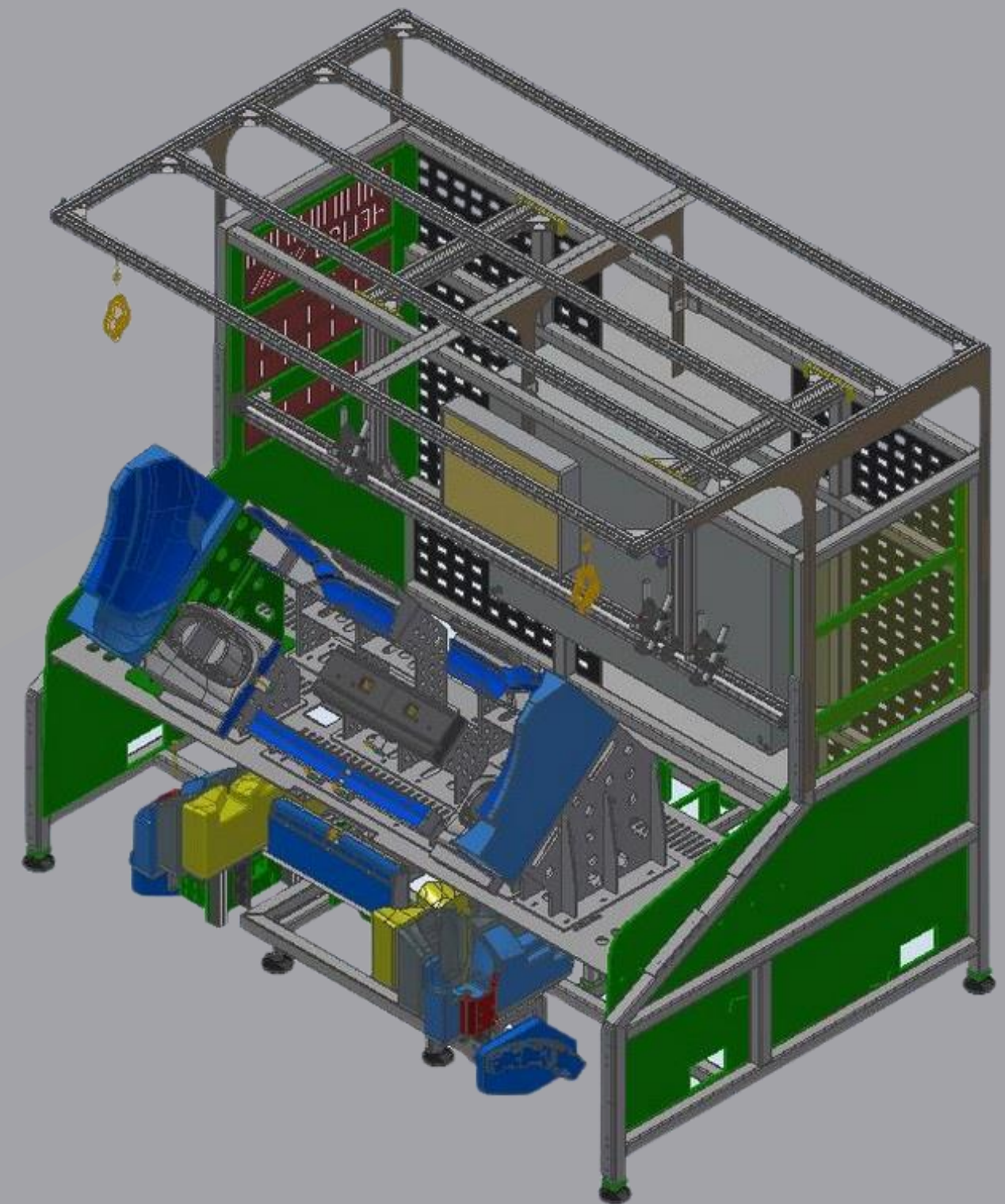
MAGNA EXTERIORS (TRNAVA)

2x MONTÁŽNÍ STOJAN NP

1x MONTÁŽNÍ STOJAN NP BACKUP

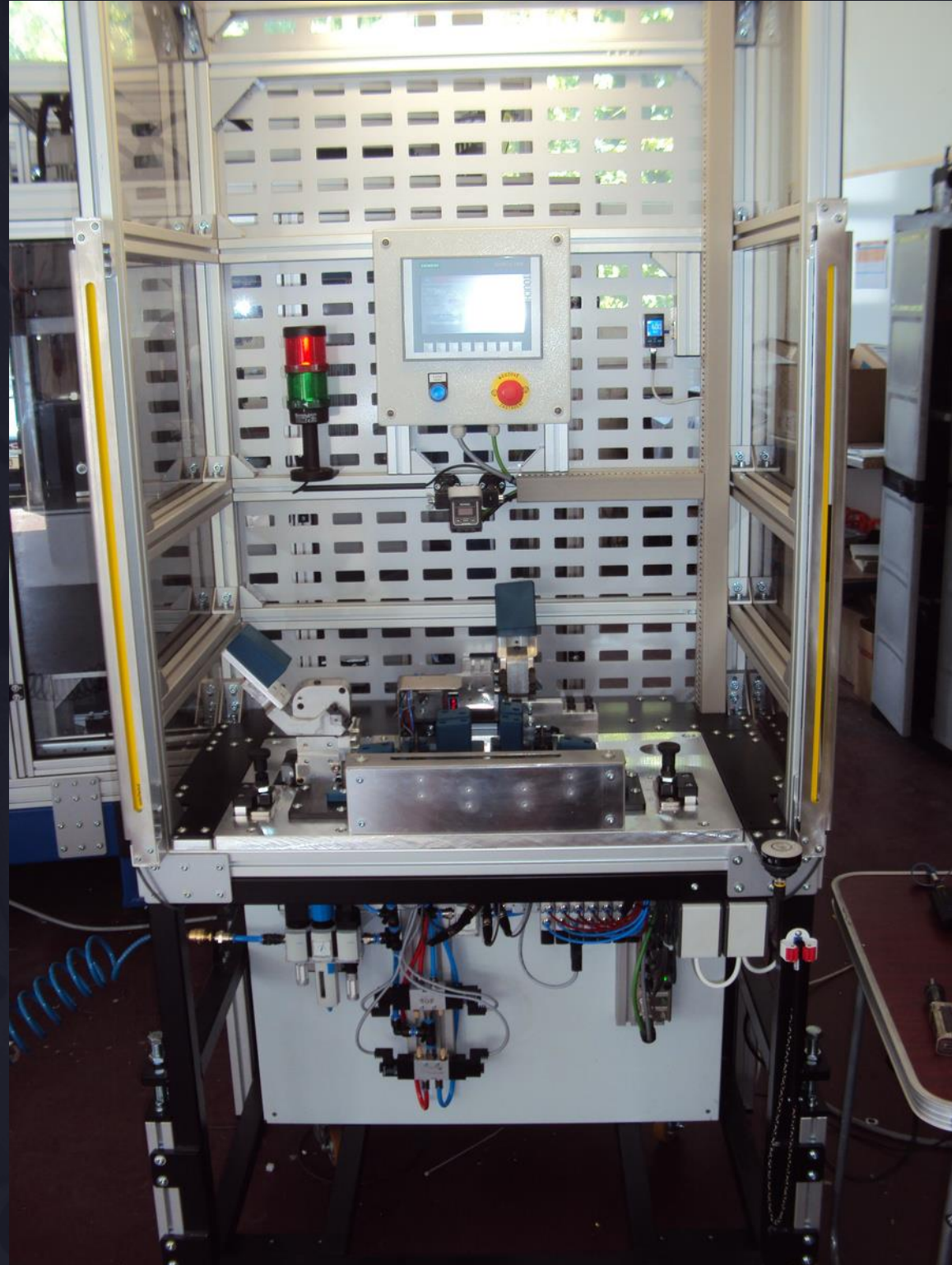


Montážní pracoviště slouží k montáži a kompletaci předních nárazníků pro projekt Citroen.



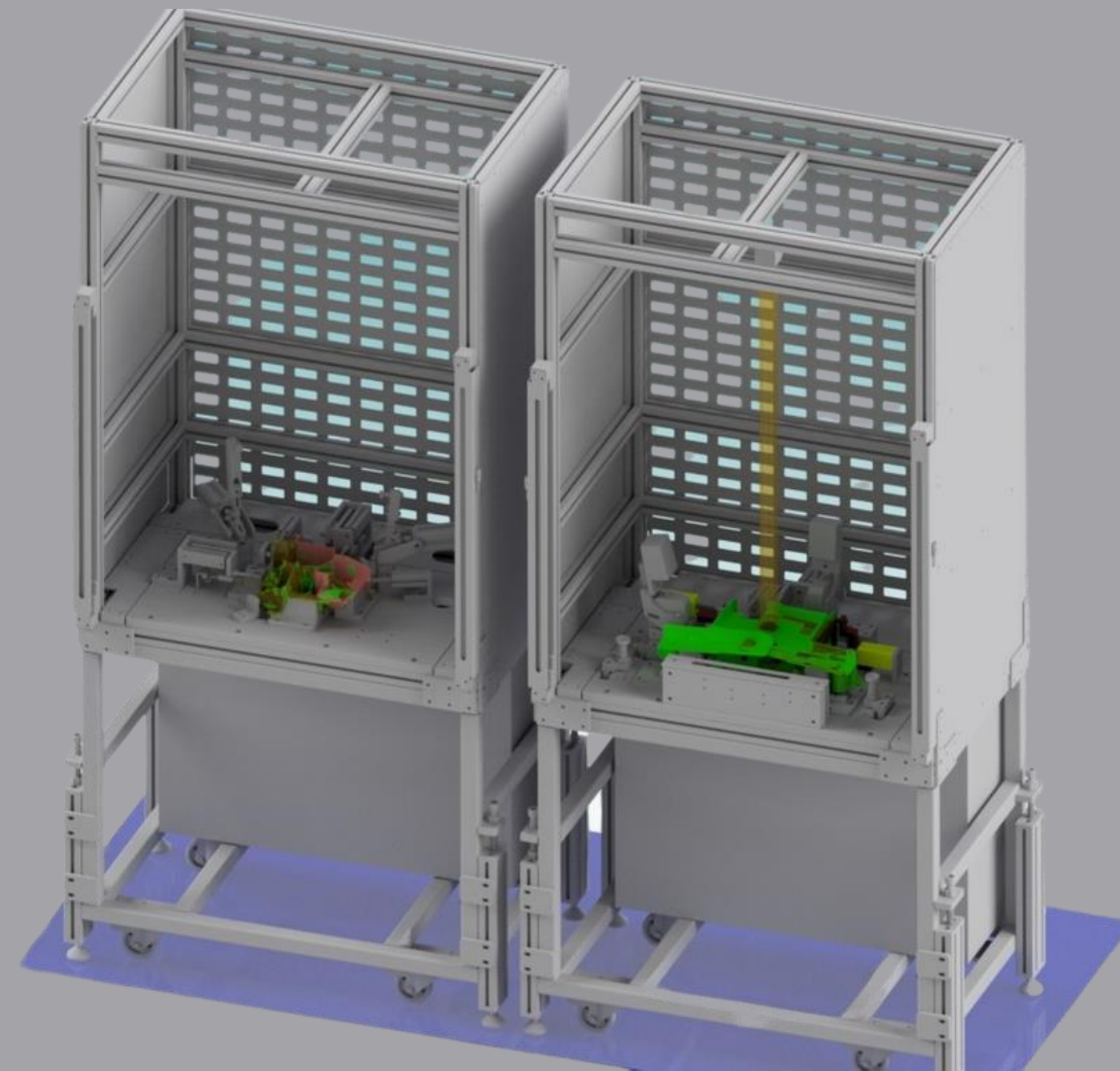
DGS DRUCKGUSS SYSTEME S.R.O.

JÚS PRO KONTROLU ZÁVITOVÝCH VLOŽEK HELICOIL



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

Měřicí a kontrolní stanoviště slouží ke kontrole přítomnosti a správného založení vložek HELICOILS v obrobeném odlitku.
Po správném založení dílu do základacích pozic a spuštění cyklu operátorem dojde ke změření a kontrole vložek a obrobených děr.
Zařízení je vybaveno i kalibračním programem na měření etalonových kusů.



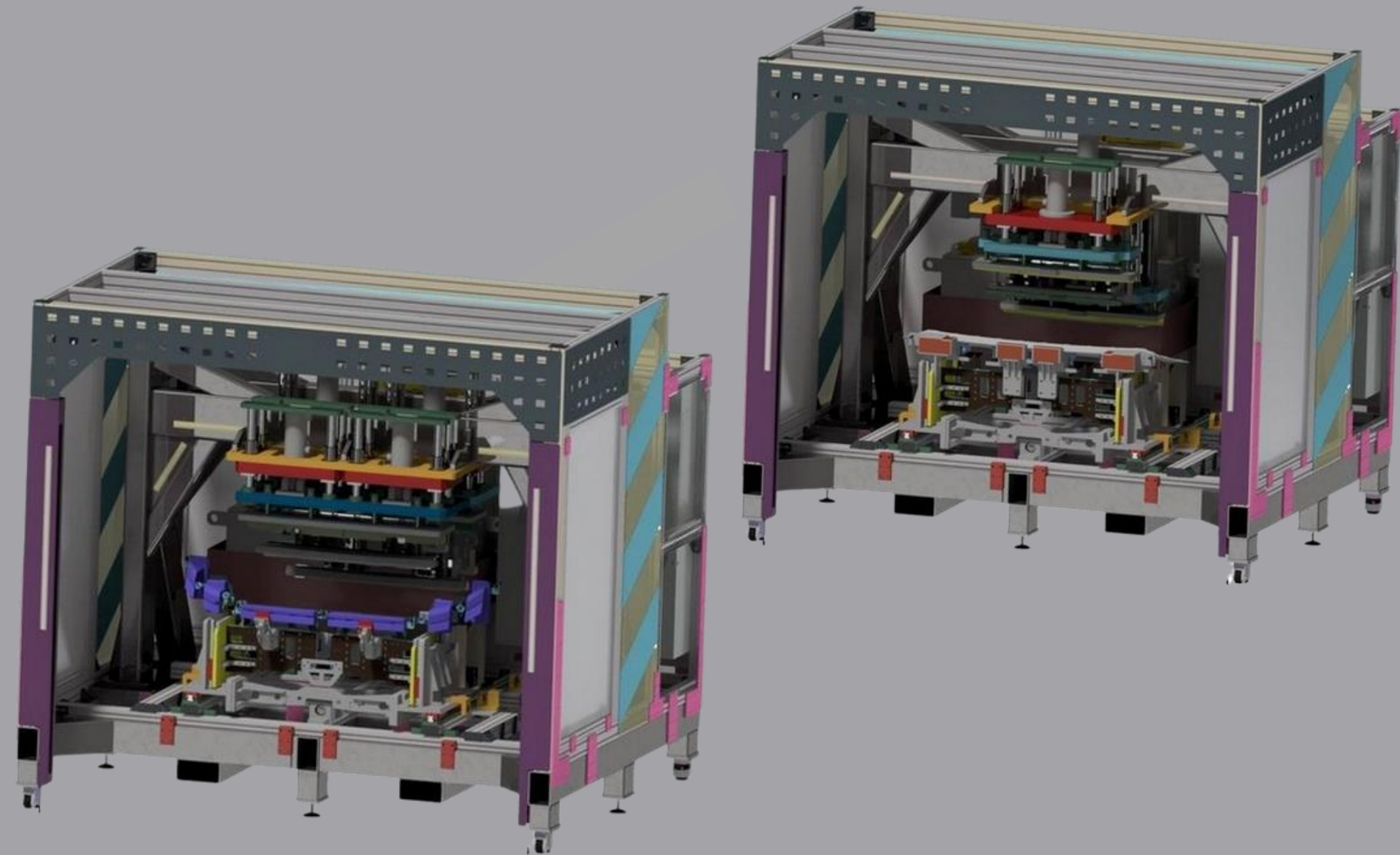
ALFA PLASTIK A.S.

2x STŘIHACÍ A DĚROVACÍ ZAŘÍZENÍ



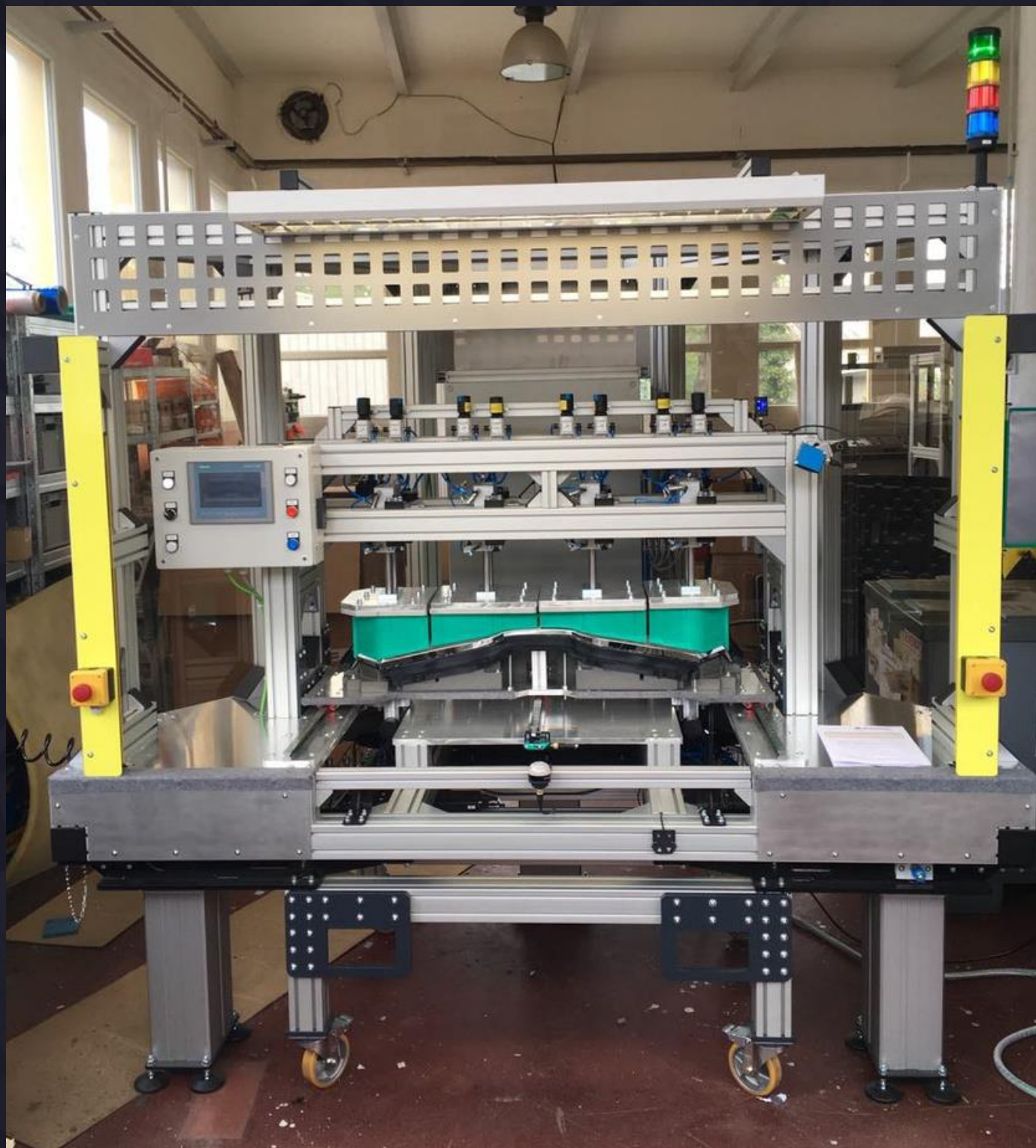
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

Stříhací a děrovací zařízení slouží k odstranění nežádoucích vtoků na předním díle dle projektu VW.
Zařízení v cyklu odstříhne vtok na delší vnitřní straně dílu a poté do upraveného dílu
vystříhne díry pro následnou montáž dalších dílů.
Cyklus je plně automatický, operátor pouze orientovaně zakládá díly pro stříh.



MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O

MONTÁŽNÍ ZAŘÍZENÍ PRO KOMLETACI- KOMPLETNÍ MŘÍŽKY CHLADIČE
KLIPOVÁNÍ OZDOBNÉHO RÁMEČKU- MŘÍŽKA CHLADIČE OCHRANNÁ



HELIOS
TECHNOLOGIES

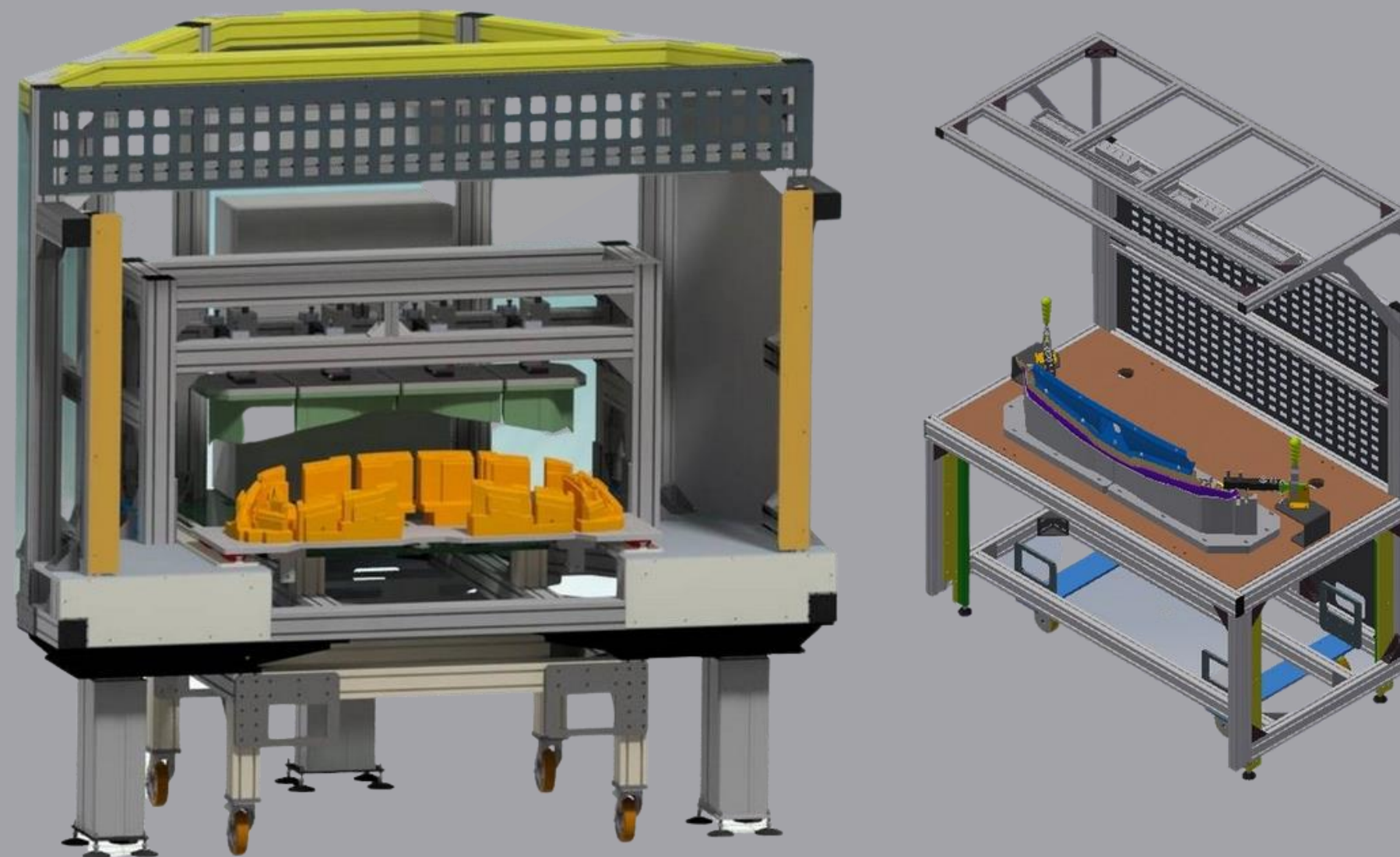
Montážní zařízení pro kompletaci – KOMPLETNÍ MŘÍŽKY CHLADIČE

Montážní stojan slouží k předmontáži mřížek chladiče, kdy obsluha založí mřížku chladiče do zakládacích prostor, dále nasadí na tuto mřížku ozdobnou lištu a po spuštění stroje dotykovým tlačítkem dojde k automatickému cyklu, kdy stroj dotlačí (dolisuje) danou silou lištu do mřížky chladiče.

Po skončení cyklu stroj zajede do výchozí pozice.

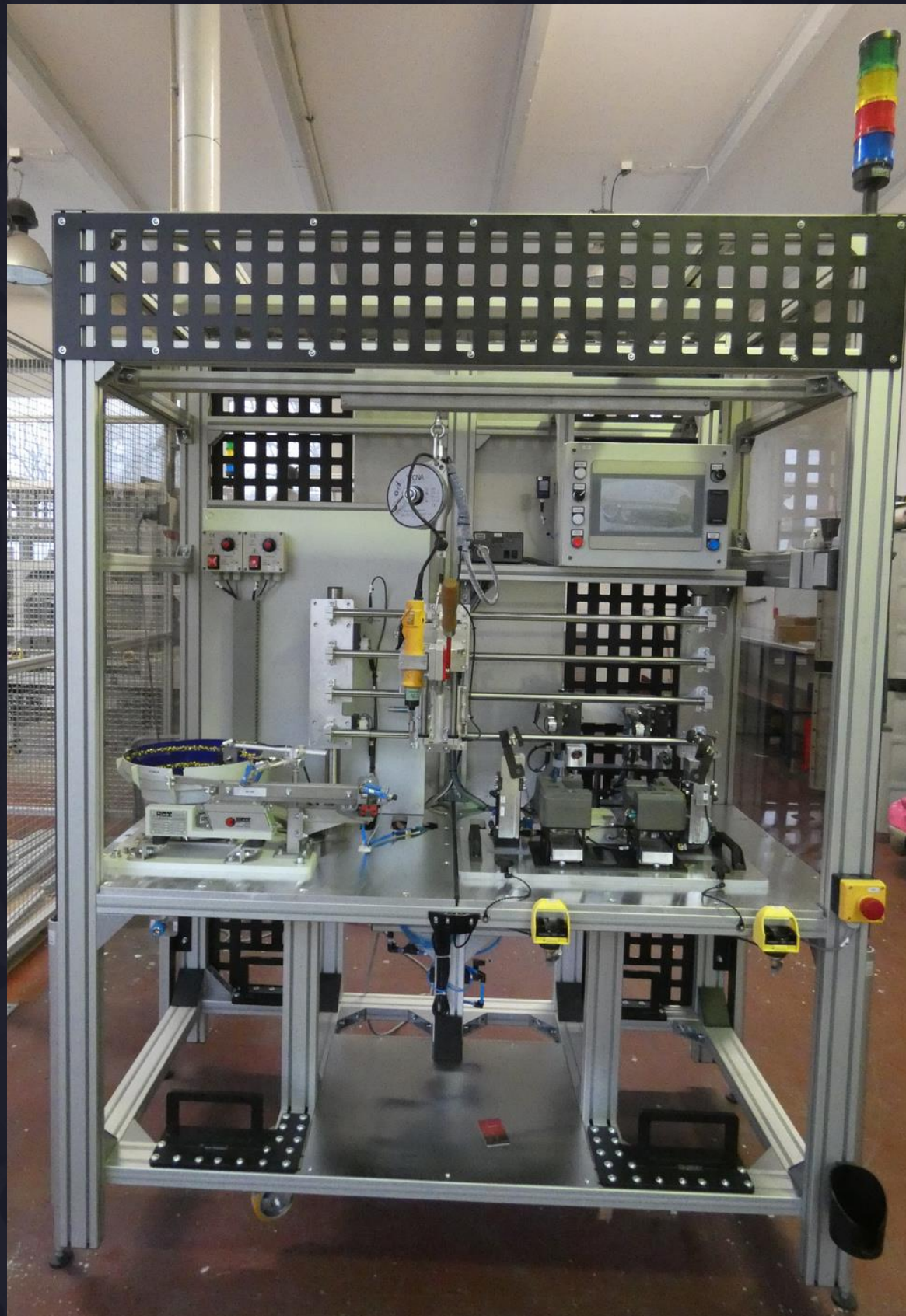
Klipování Ozdobného rámečku – MŘÍŽKA CHLADIČE OCHRANNÁ

Montážní stojan slouží k montáži vnitřních komponent mřížek chladiče a je nedílnou součástí kompletace mřížky chladiče assembly.



MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

MONTÁŽNÍ STOJAN SPZ

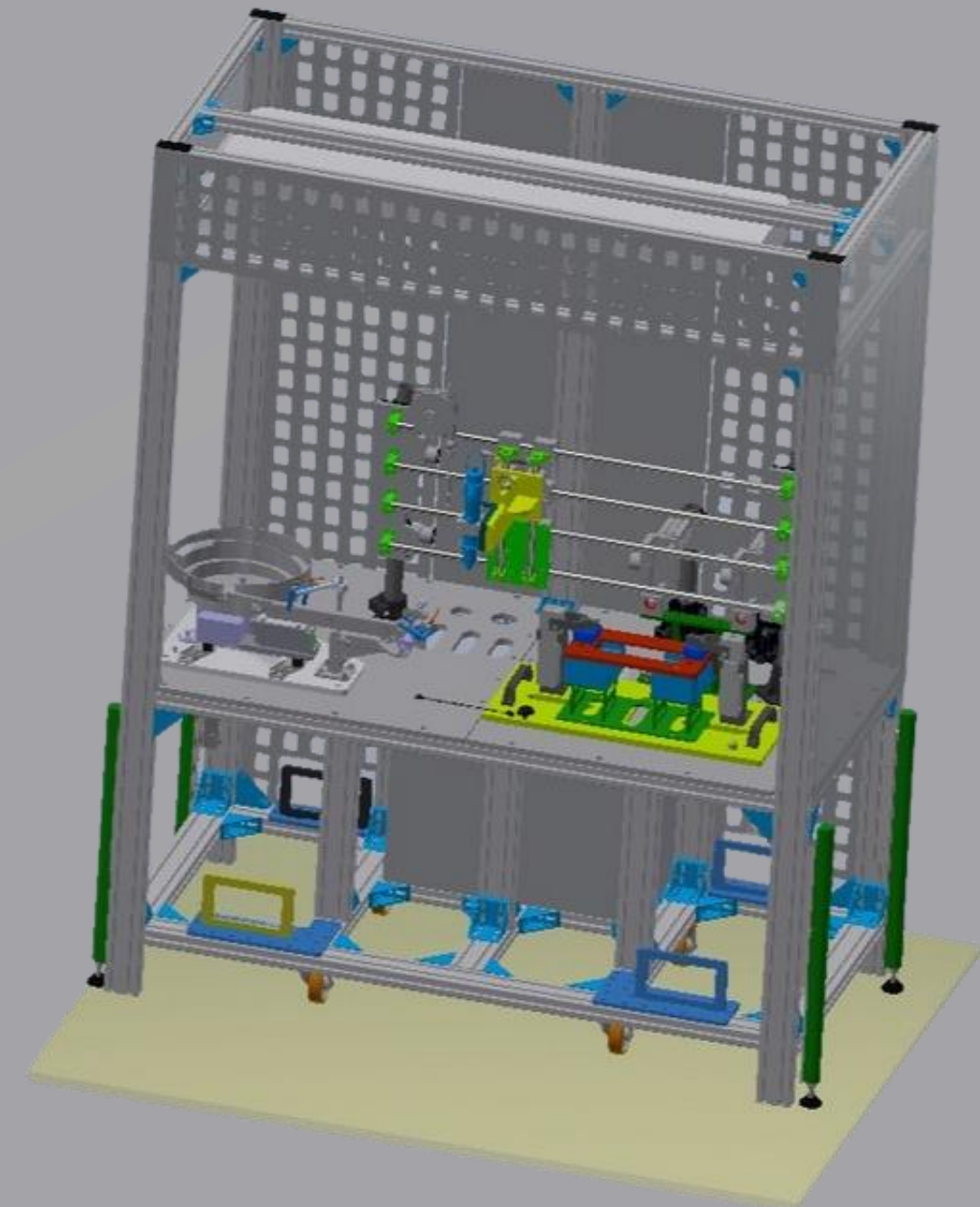


**HELIOS
TECHNOLOGIES**

Montážní stojan slouží k montáži insertů do plastového výlisku.

Operátor postupuje dle pokynů vizualizačního systému,
kde v základní poloze nabere šroubovákem insert a ten poté zašroubuje na daných pozicích v plastovém výlisku.

Po celou dobu operací je naváděn vizualizačním systémem.



MAGNA EXTERIORS (LEIPZIG)

UNIVERSÁLNÍ MONTÁŽNÍ STOJAN

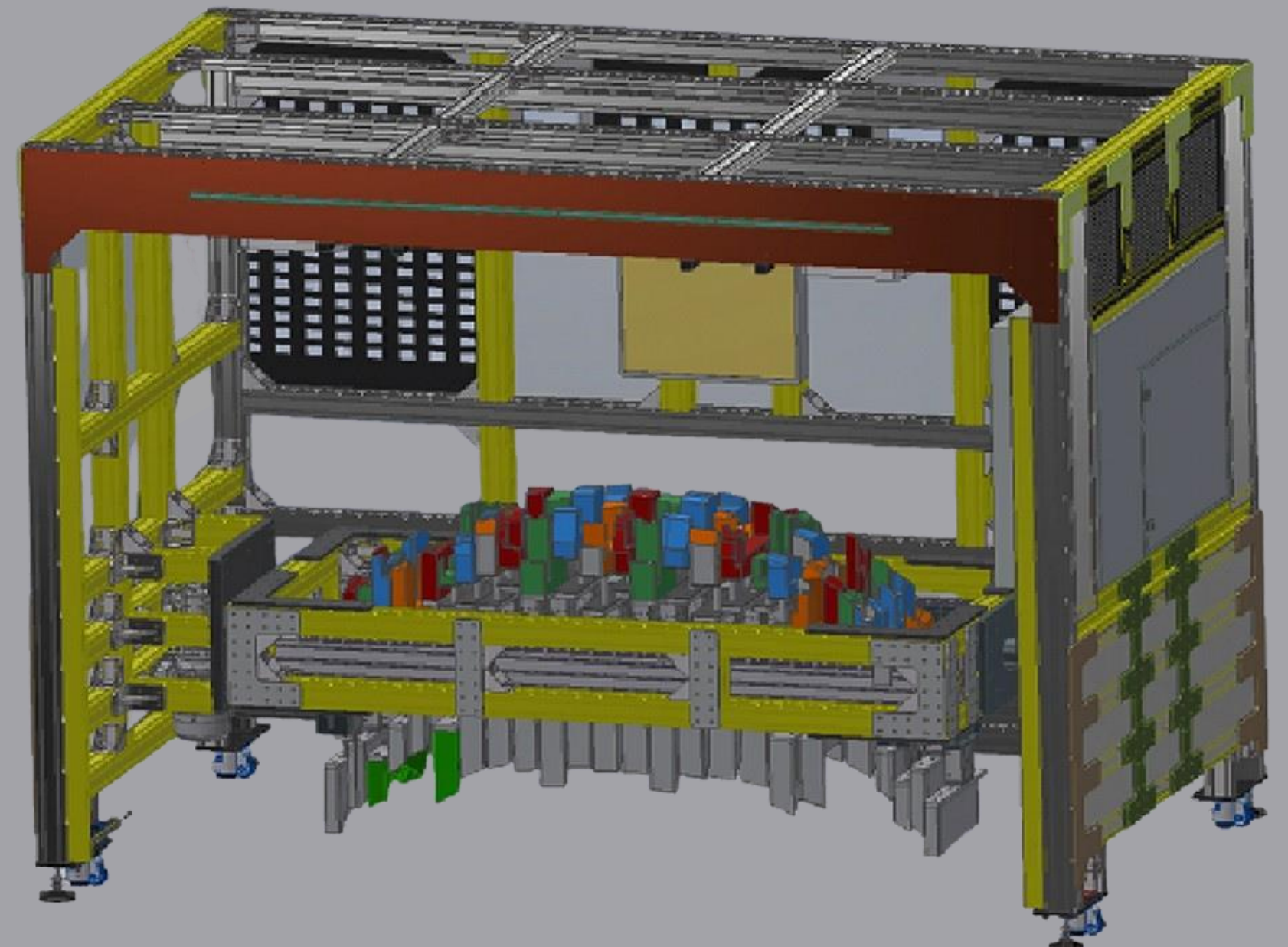


Montážní stojan slouží ke kompletaci předních nárazníků BMW . Na základě čtečky RFID se operátorovi automaticky přenastaví lože dle požadovaného typu nárazníku a poté bude vyzván vizualizačním systémem k založení nárazníku.

Po nasazení na lože bude tento nárazník pomocí vakuového systém zafixován a operátor dále postupuje podle vizualizačního systému v montáži požadovaných komponent dle specifikace MAGNA.

Po dokončení montáže dílů, je operátor automaticky vyzván k montáži dalšího dílu.

Po kompletaci se uvolní díl z Vakuového lože a operátor jej vyndá a poté založí a kompletuje další díl.



MAGNA EXTERIORS (LEIPZIG)

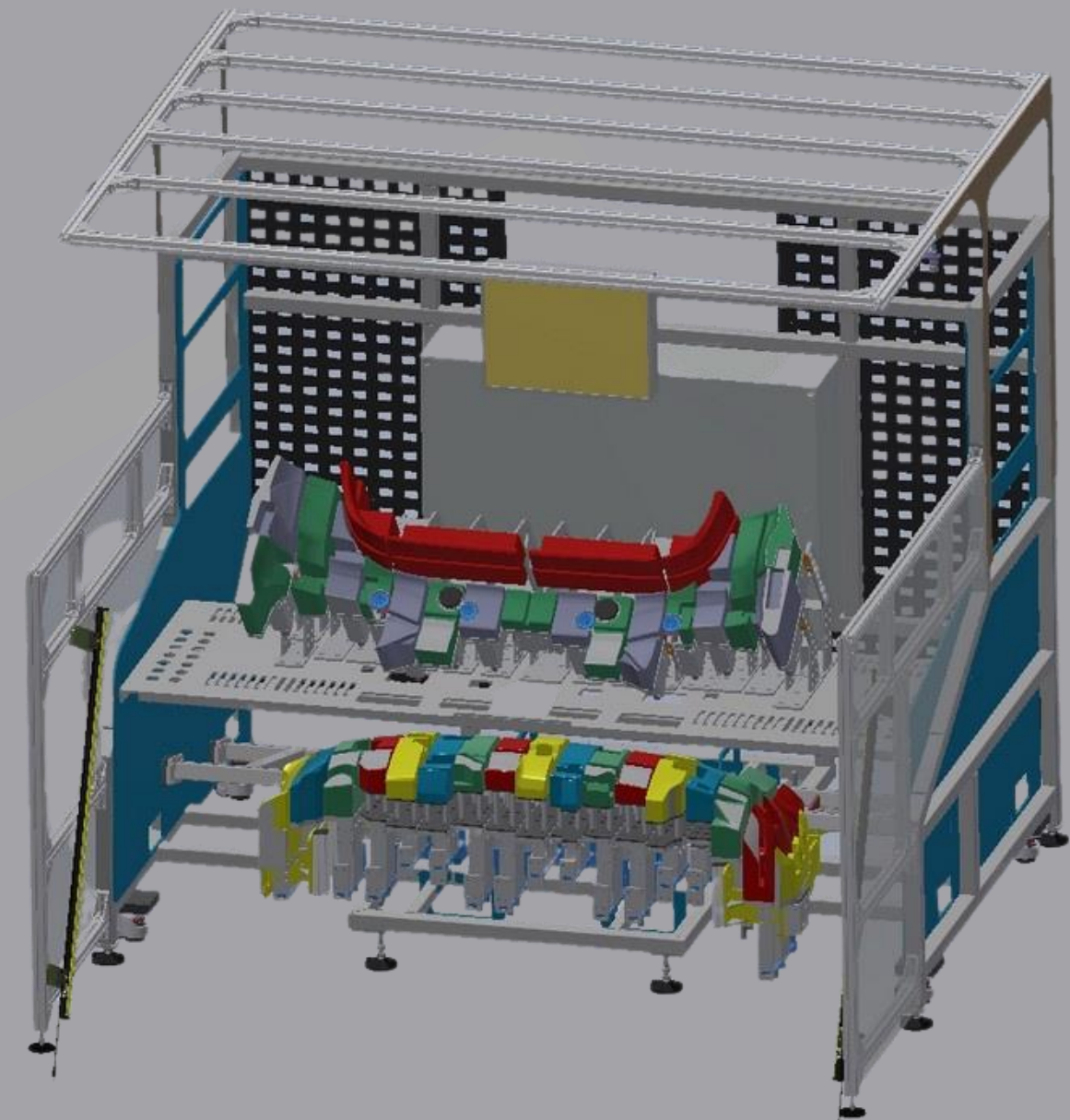
UNIVERSÁLNÍ MONTÁŽNÍ STOJAN



Montážní stojan slouží ke kompletaci zadních nárazníků BMW.

Na základě čtečky RFID se operátorovi automaticky přenastaví lože, dle požadovaného typu nárazníku a poté bude vyzván vizualizačním systémem k založení nárazníku, po nasazení na lože bude tento díl pomocí vakuového systému zafixován na loži a operátor dále postupuje podle vizualizačního systému v montáži požadovaných komponent, dle specifikace MAGNA.

Po dokončení montáže dílů, je operátor automaticky vyzván k montáži dalšího dílu. Po kompletaci se uvolní díl z Vakuového lože a operátor jej vyndá a poté založí a kompletuje další díl.



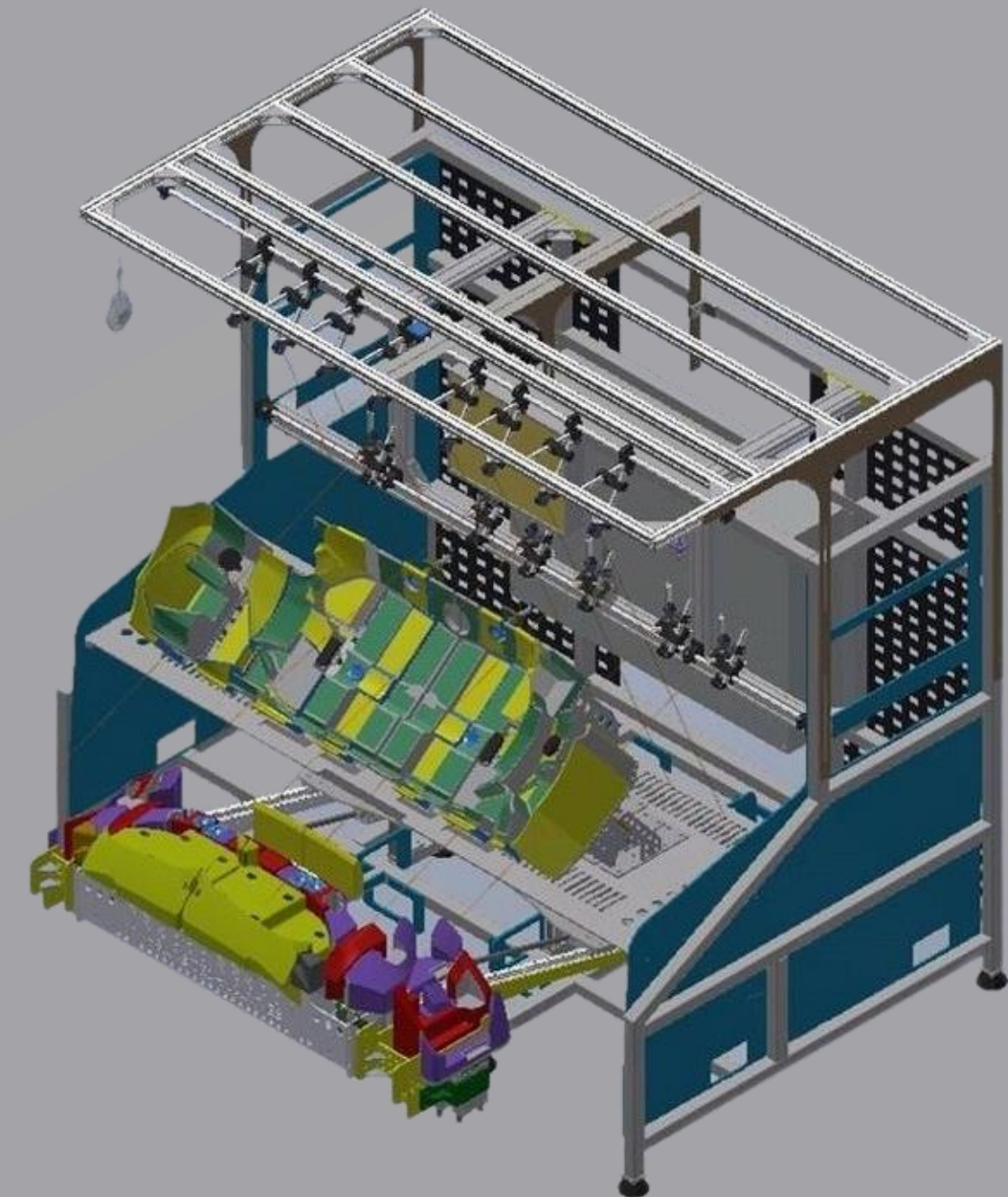
MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

UNIVERSÁLNÍ MONTÁŽNÍ STOJAN



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

Montážní stojan slouží ke kompletaci předních nárazníků.
Na základě čtečky RFID se operátorovi automaticky přenastaví lože dle požadovaného typu nárazníku a
poté bude vyzván vizualizačním systémem k založení nárazníku.
Po nasazení na lože bude tento díl pomocí vakuového systému zafixován na loži a
operátor dále postupuje podle vizualizačního systému.



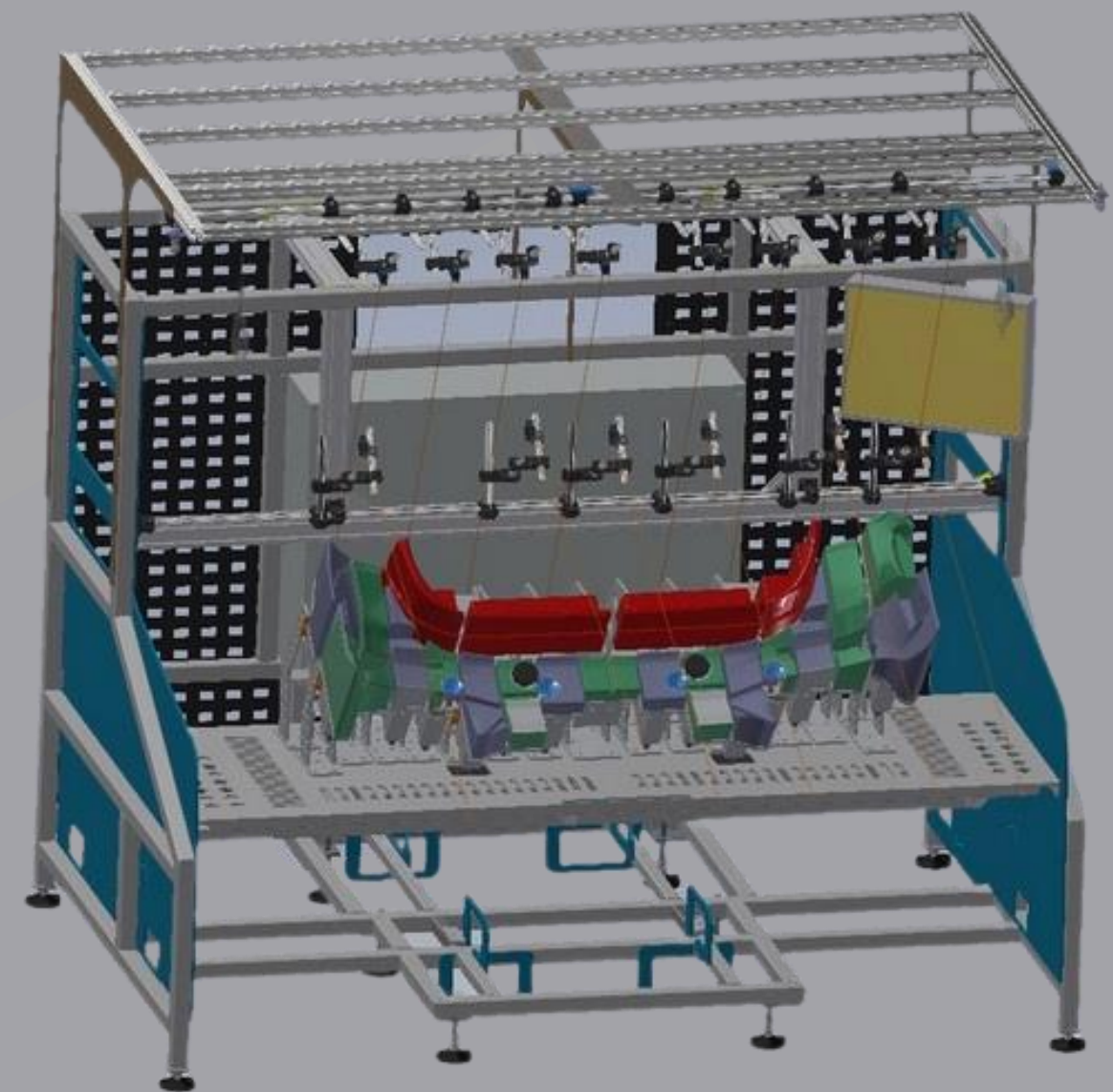
MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

UNIVERSÁLNÍ MONTÁŽNÍ STOJAN



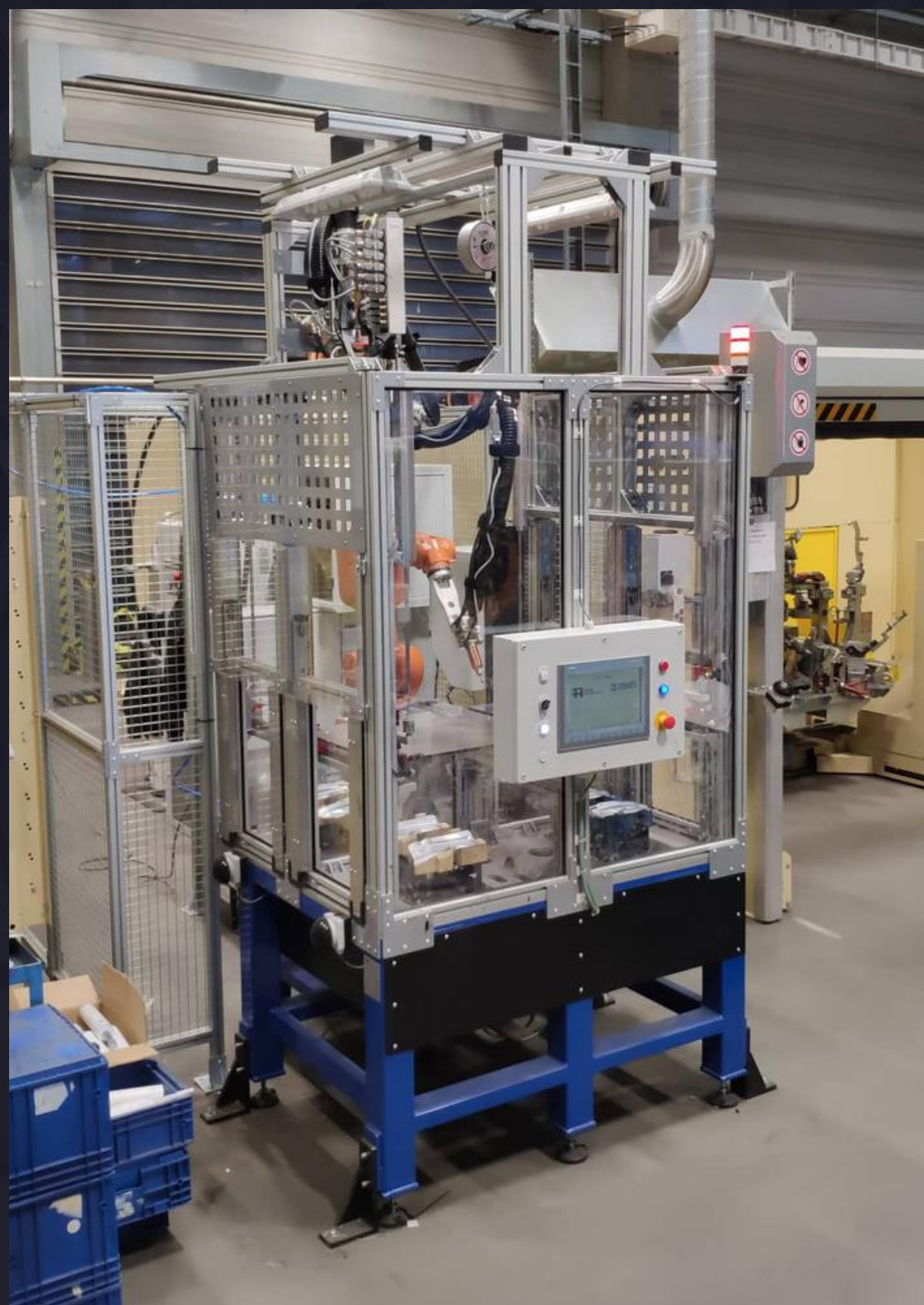
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

**MONTÁŽNÍ STOJAN SLOUŽÍ KE KOMPLETACI ZADNÍCH NÁRAZNÍKŮ.
NA ZÁKLADĚ ČTEČKY RFID SE OPERÁTOROVI AUTOMATICKY PŘENASTAVÍ LOŽE,
DLE POŽADOVANÉHO TYPU NÁRAZNÍKU A POTÉ BUDE VYZVÁN VIZUALIZAČNÍM SYSTÉMEM
K ZALOŽENÍ NÁRAZNÍKU, PO NASAZENÍ NA LOŽE BUDE POMOCÍ VAKUOVÉHO SYSTÉMU ZAFIXOVÁN A
OPERÁTOR DÁLE POSTUPUJE PODLE VIZUALIZAČNÍHO SYSTÉMU.**



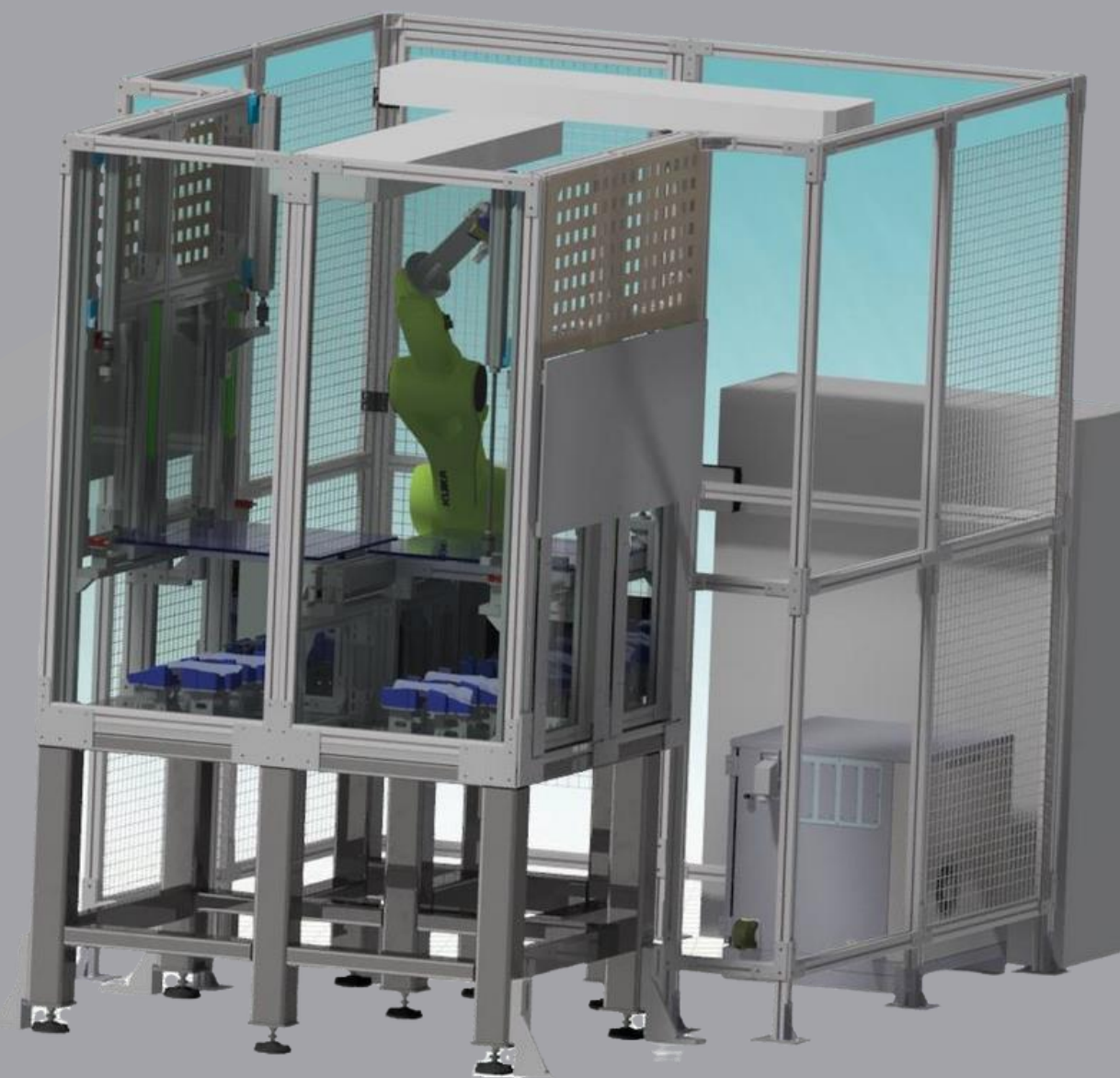
KWD BOHEMIA

JEDNOÚČELOVÉ ZAŘÍZENÍ NA ROBOTICKÉ NANÁŠENÍ LEPIDLA



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

TOTO JEDNOÚČELOVÉ ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K NANÁŠENÍ LEPIDLA NA PLECHOVÉ VÝLISKY DLE SPECIFIKACE KWD BOHEMIA. PRACOVNÍŠTĚ SE SKLÁDÁ ZE DVOU OPERÁTORSKÝCH MÍST A 4 BUNĚK PRO ZAKLÁDÁNÍ DÍLŮ. PRO KAŽDÉHO OPERÁTORA JSOU 2 ZAKLÁDACÍ BUŇKY. DO KAŽDÉ BUŇKY OPERÁTOR ZAKLÁDÁ ORIENTOVANĚ DÍLY TAK, ABY ZAPADLY DO LŮŽKA, KTERÉ JE PRO NĚ URČENO. PO POTVRZENÍ ZALOŽENÍ OPERÁTOREM DOJDE K UZAVŘENÍ BUŇKY BEZPEČNOSTNÍMI DVEŘMI, ZAFIXOVÁNÍ DÍLU POMOCÍ ELEKTROMAGNETU A VYSLÁNÍ PŘIPRAVENOSTI BUŇKY SIGNÁLEM K ROBOTU, KTERÝ NANESE LEPIDLO NA DÍLY V BUŇCE DLE POŘADÍ POTVRZENÍ OD OPERÁTORŮ. PO NANESENÍ LEPIDLA SE BUŇKA AUTOMATICKY ODEMKNĚ A OPERÁTOR MŮŽE VYMĚNIT DÍLY ZA NOVÉ.



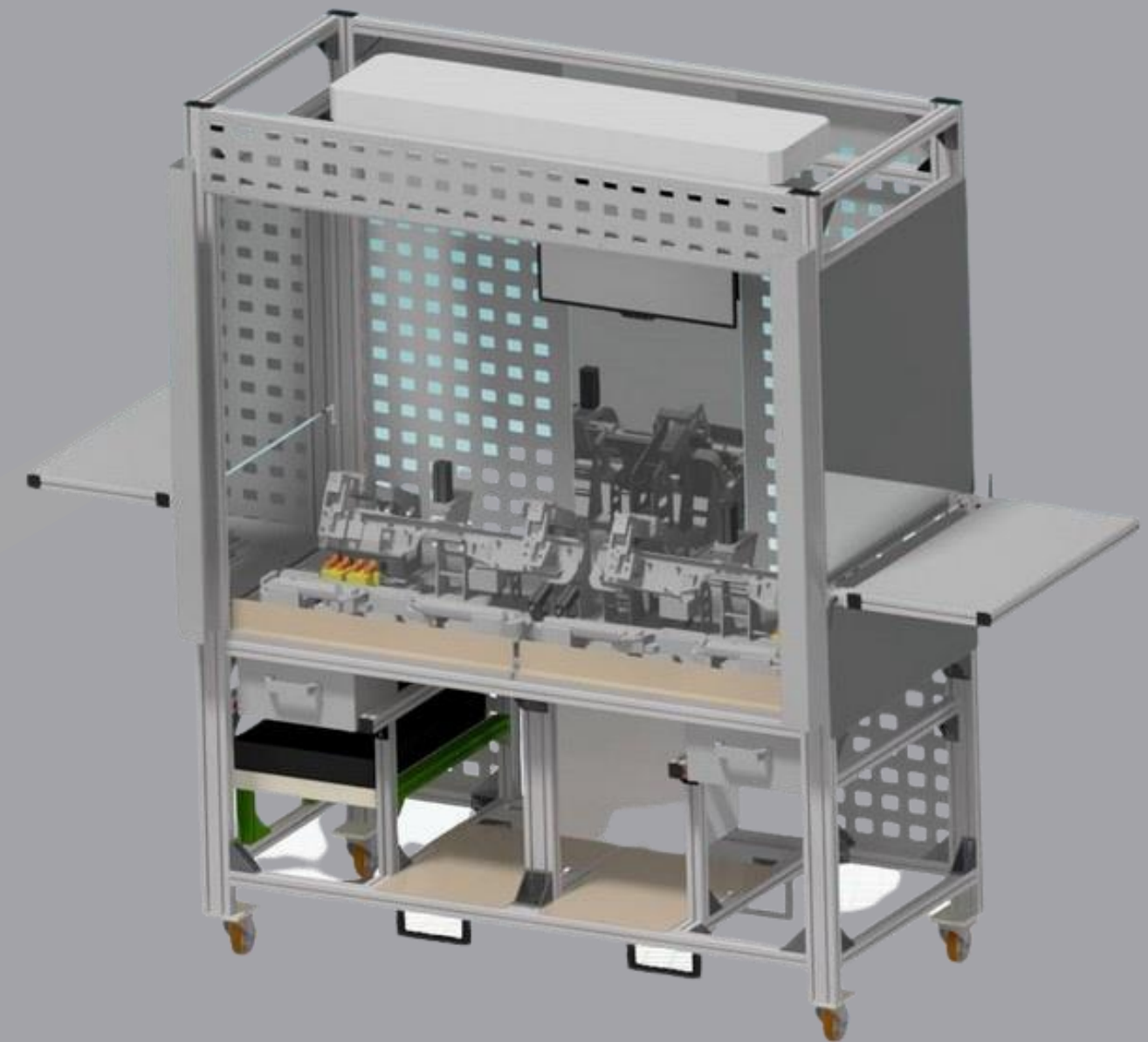
ANTOLIN SILESIA (POLAND)

CHECKING AND CLIPPING MACHINE



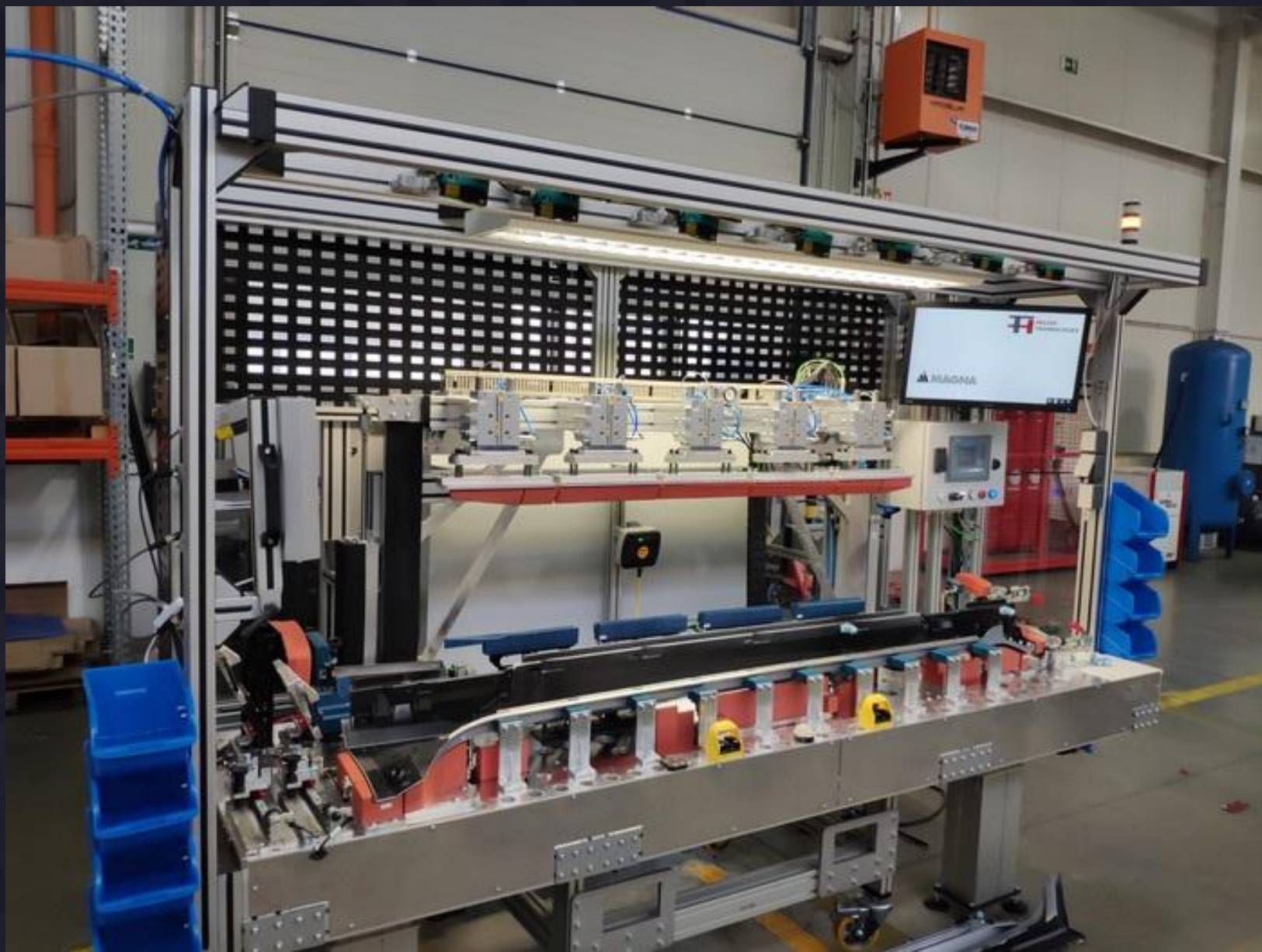
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

KONTROLNÍ STANOVIŠTĚ SLOUŽÍ KE KONTROLE DÍLŮ DLE PROJEKTU ŠKODA .
ZAŘÍZENÍ KONTROLUJE BAREVNOU SHODU DÍLŮ + TESTUJE PŘÍTOMNOST VRATNÉ PRUŽINKY NA DÍLECH
POMOCÍ MECHANICKÉHO TESTU.
KONTROLA JE AUTOMATICKÁ A PROVÁDÍ SE PO ZALOŽENÍ POŽADOVANÉHO DÍLU DO ZAKLÁDACÍCH LŮŽEK.
VYHODNOCENÍ JE OK NEBO NOK.



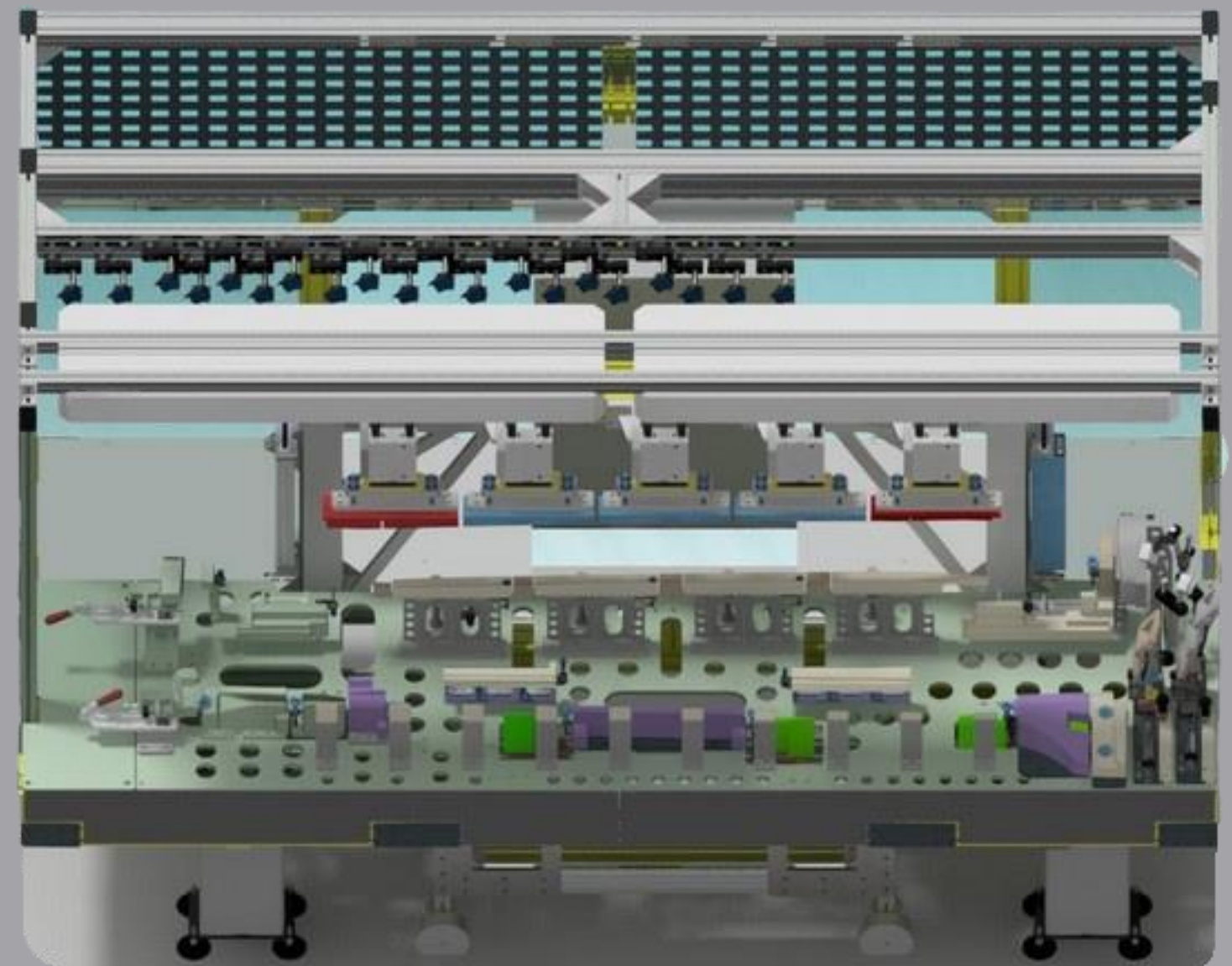
MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

MONTÁŽNÍ STŮL – OBLOŽENÍ PRAHU 1+1



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

**ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ KE KOMPLETACI LIŠTY PRAHU DLE PROJEKTU MAGNA.
SKLÁDÁ SE ZE STANICE SE DVĚMA PRACOVNÍMI POZICEMI, KDE DOCHÁZÍ POMOCÍ OPERÁTORA KE KOMPLETACI,
OSAZOVÁNÍ A NÝTOVANÍ LIŠT. ZAŘÍZENÍ MÁ VIZUALIZAČNÍ KONTROLU VŠECH MONTOVANÝCH DÍLŮ A
JEJICH SPRÁVNÁ POZICE A OSAZENÍ SE OPERÁTOROVI ZOBRAZUJÍ NA PANELU VIZUALIZACE.
STANICE JSOU VYROBENY VE DVOU KUSECH A TO PRO PRAVOU STRANU A PRO LEVOU STRANU**



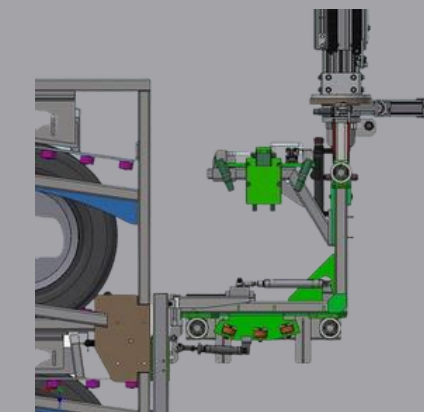
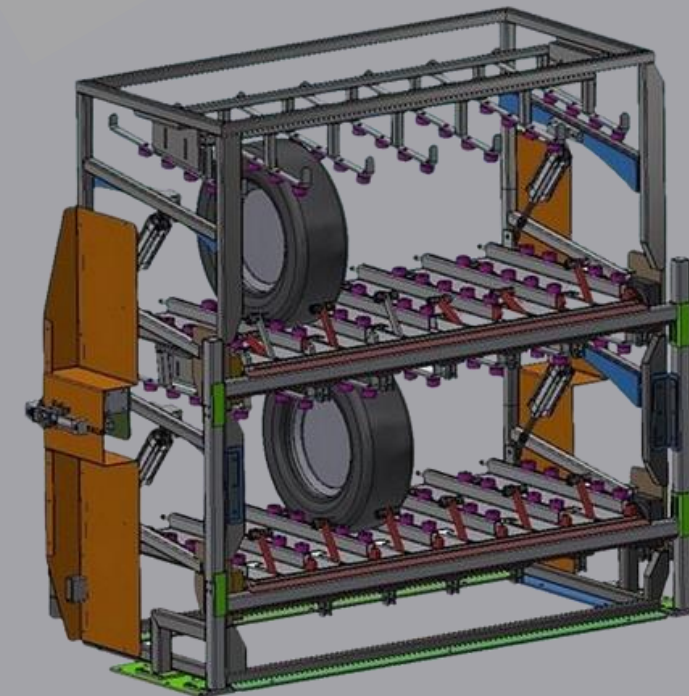
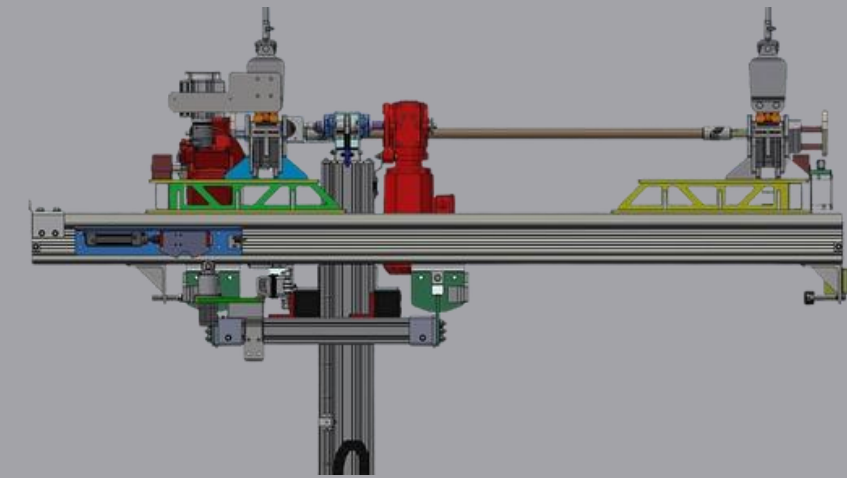
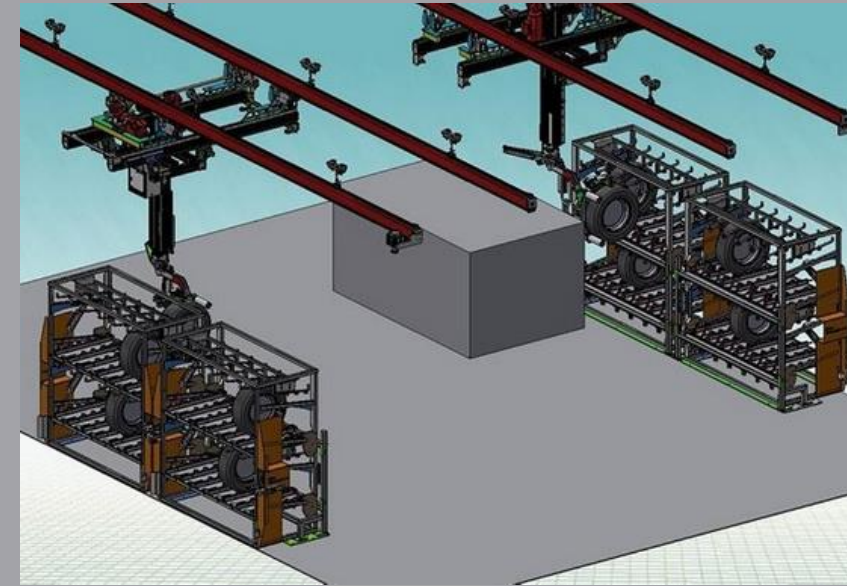
VOLKSWAGEN SLOVAKIA , A.S.

AUTOMATICKÝ MANIPULÁTOR KOL



**HELIOS
TECHNOLOGIES**

**MANIPULÁTOR SLOUŽÍ K ULEHČENÍ PRÁCE OPERÁTOROVI S NASAZOVÁNÍM KOL NA AUTOMOBIL.
MANIPULÁTOR SÁM V TAKTU LINKY A POTŘEB OPERÁTORA ODEBÍRÁ KOLA Z DOKOVACÍCH STANIC.
A PŘIPRAVÍ JE PRO OPERÁTORA K MONTÁŽI NA AUTO.**



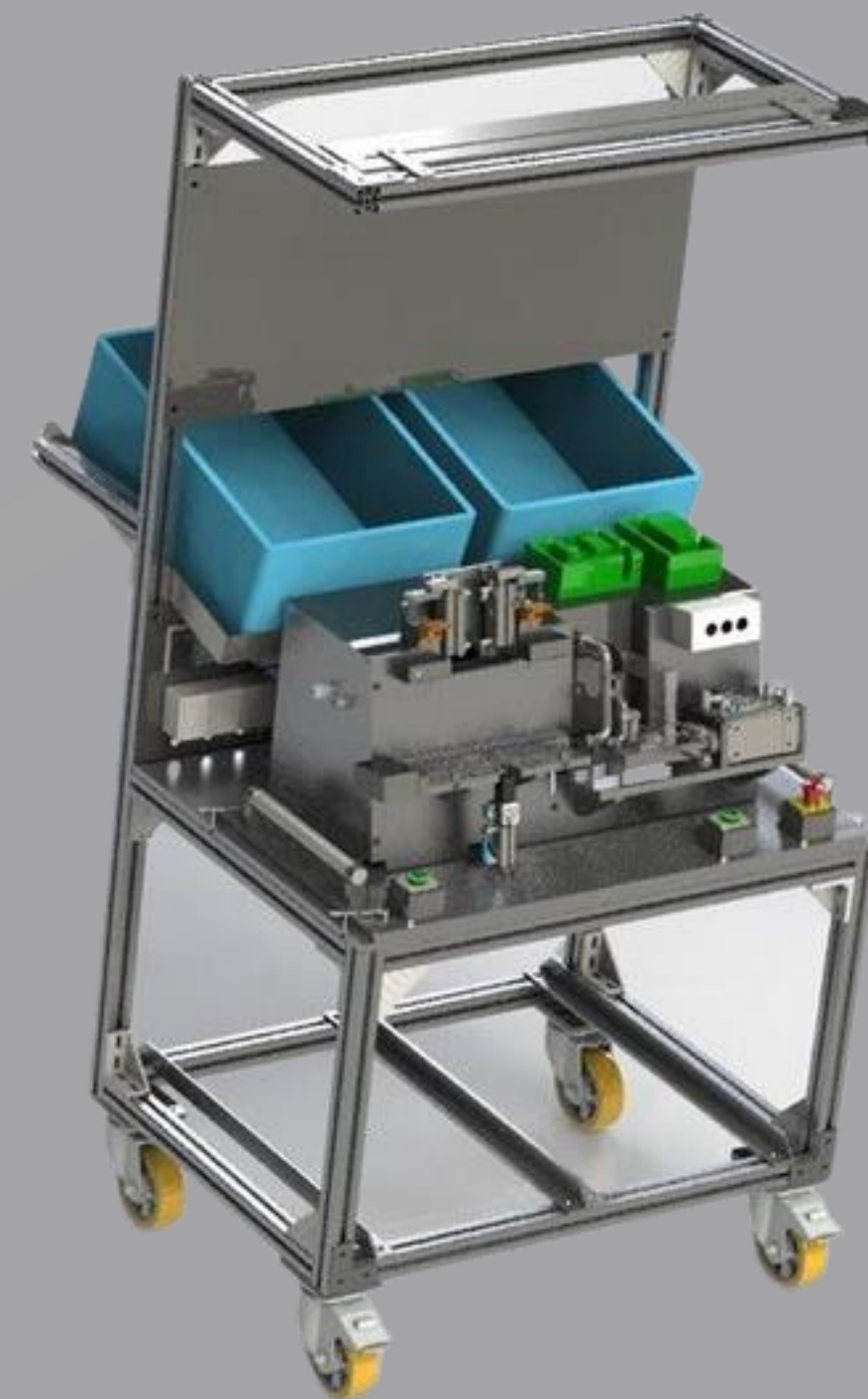
MAHLE BEHR MNICHOVO HRADIŠTĚ S.R.O.

ZALISOVÁNÍ PŘÍPOJNÝCH TRUBEK



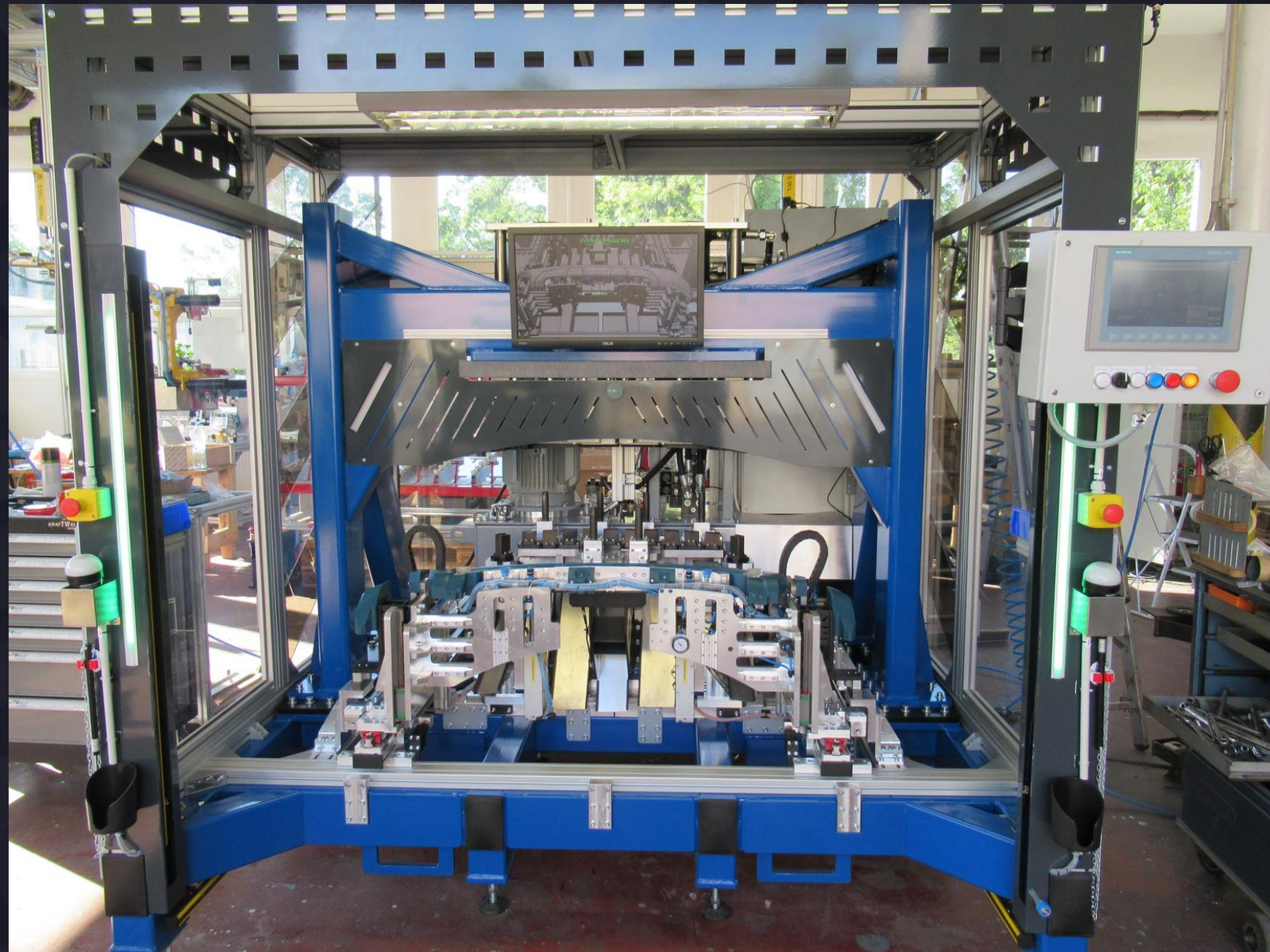
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K NALISOVÁNÍ PŘÍVODNÍ A VÝVODNÍ TRUBIČKY DO VÝPARNÍKU.
OPERÁTOR ZALOŽÍ VÝPARNÍK DO PŘIPRAVENÉHO LŮŽKA A DÁLE DO DVOU
POJEZDOVÝCH DRŽÁKŮ ZALOŽÍ PŘÍSLUŠNÉ TRUBIČKY. NÁSLEDNĚ TRUBIČKY RUČNĚ PŘISUNE K VÝPARNÍKU.
PO TOMTO KROKU POMOCÍ DVOURUČNÍHO OVLÁDÁNÍ SPUSTÍ CYKLUS STROJE, KDE DOJDE K UPNUTÍ VÝPARNÍKU,
NALISOVÁNÍ TRUBIČEK A OZNAČENÍ OK KUSU RAZÍTKEM. PO UKONČENÍ CYKLU SE LISOVACÍ NÁSTROJE ODTÁHNOU A
UVOLNÍ SE HORNÍ UPÍNAČE, NÁSLEDNĚ MŮŽE OPERÁTOR VYJMOUT HOTOVÝ VÝPARNÍK.



MAGNA EXTERIORS (OBERHAUSEN)

DĚROVACÍ ZAŘÍZENÍ



HELIOS
TECHNOLOGIES

ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI PRAHOVÝCH LIŠŤ DLE PROJEKTU MAGNA .
SKLÁDÁ SE ZE STANICE PRO DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI ZADNÍHO NÁRAZNÍKU PRO BMW.
OPERÁTOR ZAKLÁDÁ NÁRAZNÍK DO LŮŽKA POJEZDOVÉHO SUPPORTU A SPOUŠTÍ CYKLUS.
PO SPUŠTĚNÍ CYKLU DOJDE K AUTOMATICKÉMU VYSEKNUTÍ POŽADOVANÝCH OTVORŮ A
NÁSLEDNĚ OPERÁTOR NACVAKNE KRYCÍ LIŠŤU, KTEROU ZAJISTÍ DVĚMA ČEPY.
PO UKONČENÍ CYKLU SE STANICE NASTAVÍ DO VÝCHOZÍ POLOHY A OPERÁTOR MŮŽE VYNDAT DÍLY ZE ZAŘÍZENÍ.



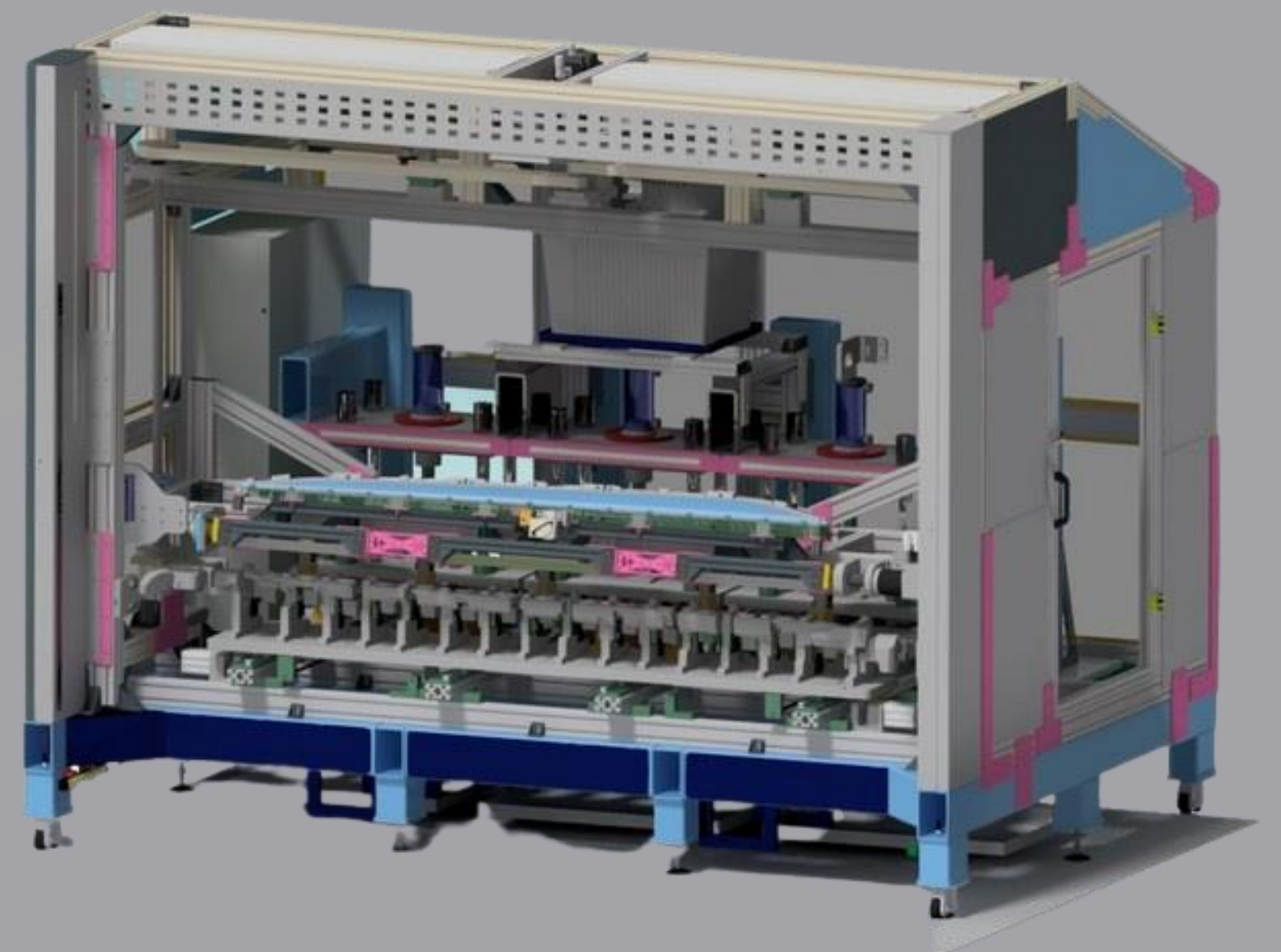
MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

2 x DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ – PRAVÁ A LEVÁ



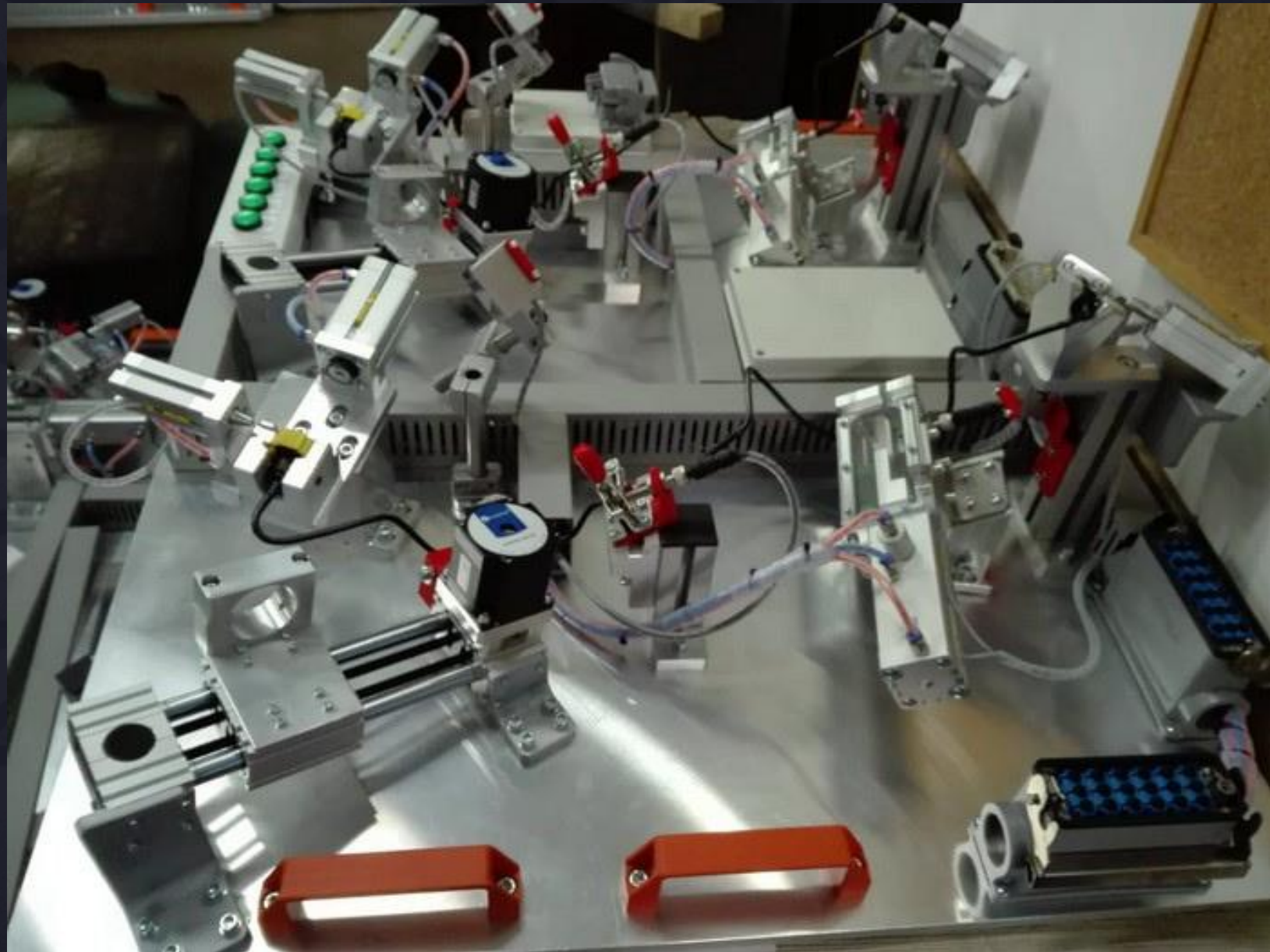
**HELIOS
TECHNOLOGIES**

ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI PRAHOVÝCH LIŠŤ DLE PROJEKTU. SKLÁDÁ SE ZE DVOU STANIC A TO STANICE PRO DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI LEVÉ STRANY A STANICE PRO DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI PRAVÉ STRANY. OPERÁTOR ZAKLÁDÁ PRAHY DO SPODNÍ ČÁSTI ZAŘÍZENÍ A KRYCÍ LIŠTY DO HORNÍ ČÁSTI ZAŘÍZENÍ A SPOUŠTÍ CYKLUS. STANICE JSOU IDENTICKÉ POUZE SE LIŠÍ TÍM ŽE JE LEVÁ A PRAVÁ STRANA LIŠŤ. PO SPUŠTĚNÍ CYKLU DOJDE K AUTOMATICKÉMU VYSEKNUTÍ POŽADOVANÝCH OTVORŮ A NÁSLEDNĚ POMOCÍ VERTIKÁLNÍCH MANIPULÁTORŮ DOJDE K ZALOŽENÍ A DOTLAČENÍ KRYCÍ LIŠTY, NA KTERÉ JE Z PŘEDCHOZÍCH OPERACÍ PŘIPRAVENÁ OBOUSTRANNÁ LEPÍCÍ PÁSKA. PO UKONČENÍ CYKLU SE STANICE NASTAVÍ DO VÝCHOZÍ POLOHY A OPERÁTOR MŮŽE VYNDAT DÍLY ZE ZAŘÍZENÍ

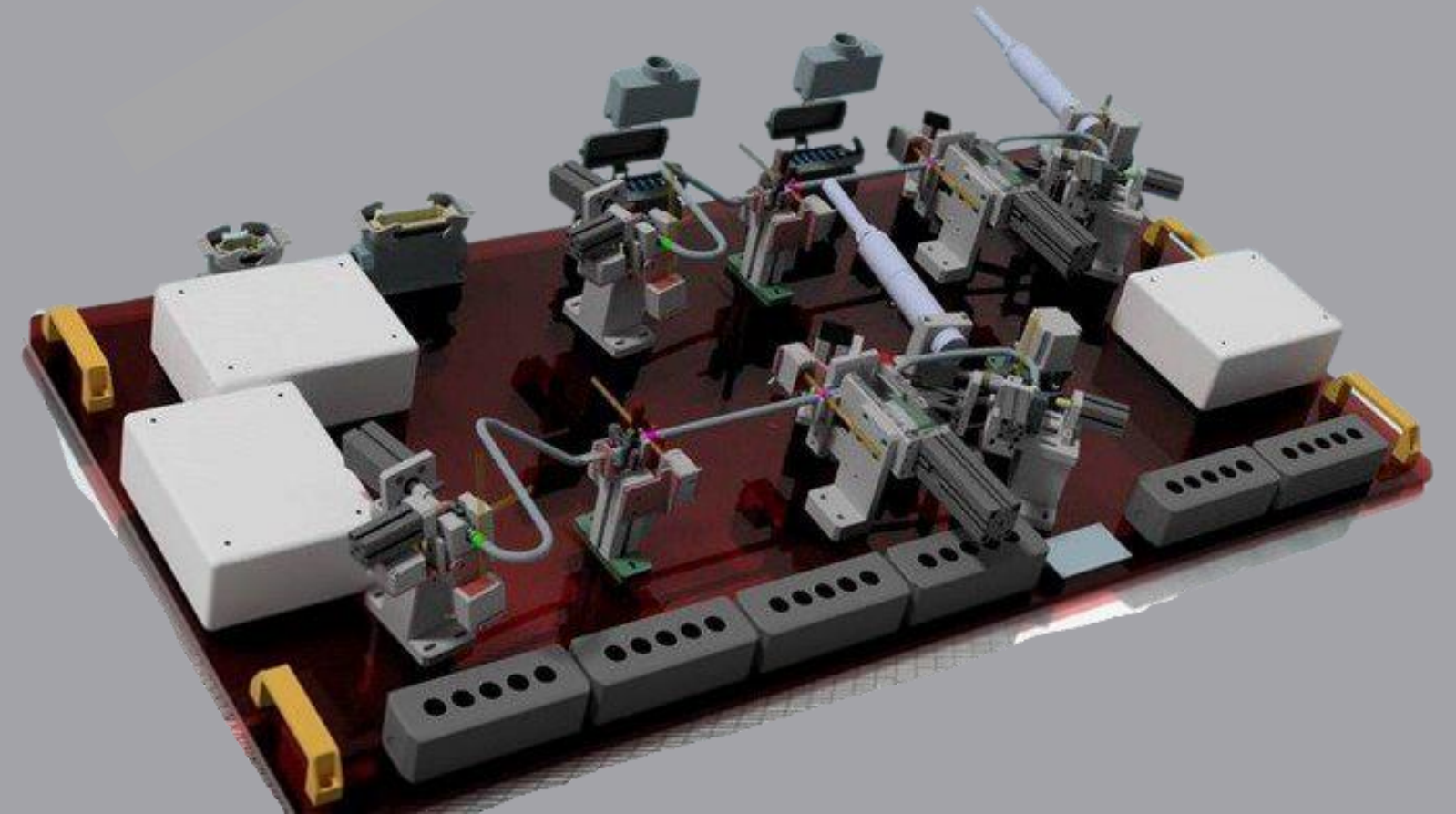
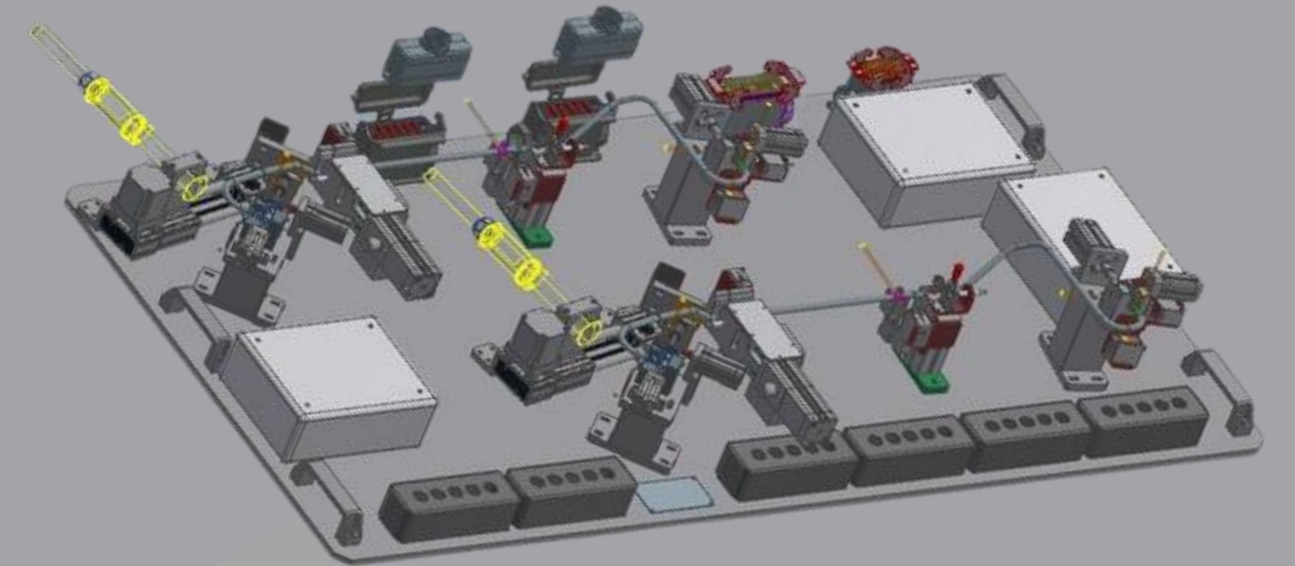


COOPERSTANDARD AUTOMOTIVE ČR, S.R.O.

11 ks LEAKTESTEROVÝCH DESEK PRO DAIMLER



HELIOS
TECHNOLOGIES



CONTINENTAL AUTOMOTIVE CZECH REPUBLIC S.R.O.

ZAŘÍZENÍ PRO ELIMINACI RIZIKA ZÁMĚNY MATERIÁLU PŘI NASÁVÁNÍ
MATERIÁLU DO SUŠÍCÍCH NÁSYPEK



ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ VÝHRADNĚ JAKO ZÁSOBNÍK PRO OCTABINY S PLASTOVÝM GRANULÁTEM A VÝPUSŤ SUŠIČKY PIOVAN. ÚČEL TOHOTO ZAŘÍZENÍ JE ELIMINACE ZÁMĚNY MATERIÁLU PŘI NASÁVÁNÍ GRANULÁTU DO SUŠÍCÍCH NÁSYPEK. PROCES JE ZAJIŠTĚN TŘEMI ODDĚLENÝMI BOXY PRO UMÍSTĚNÍ ZÁSOBNÍKU S GRANULÁTEM. SPRÁVNOST ZALOŽENÍ ZAJISTÍ SKENOVÁNÍ ČÁROVÉHO KÓDU A NÁSLEDNÉ OTEVŘENÍ PŘÍSLUŠNÉHO BOXU. VÝMĚNA PRÁZDNÉHO ZÁSOBNÍKU ZA PLNÝ, JE ZAJIŠTĚNA POMOCÍ NASÁVACÍHO ZAŘÍZENÍ OKTOMAT, KTERÝ ODEŠLE SIGNÁL DO SVĚTELNÉHO MAJÁKU, KTERÝ ČERVENÝM SVĚTLEM A ZVUKEM OZNÁMÍ NEDOSTATEK GRANULÁTU V BOXU. SAMOTNÁ VÝMĚNA POTÉ PROBÍHÁ KVALIFIKOVANOU OBSLUHOU VZV. NÁSLEDNÉ OTEVŘENÍ A VYNEŠENÍ PRÁZDNÉHO ZÁSOBNÍKU. DO BOXU SE UMÍSTÍ NOVÝ, PLNÝ, ZÁSOBNÍK A OBSLUHA POTVRDÍ TLAČÍTKEM. SAMOTNÉHO PŘIPOJENÍ ZÁSOBNÍKU K OKTOMATU PROVÁDĚJTE V SOULADU S PŘILOŽENÝM MANUÁLEM K ZAŘÍZENÍ OKTOMAT. PRŮBĚH VÝMĚNY JE OZNAMOVÁN PO CELOU DOBU TRVÁNÍ ORANŽOVÝM SVĚTLEM.



NAŠI KLIENTI



The background features a dark blue gradient with a network of faint white icons and lines. The icons include a Wi-Fi symbol, a power line tower, a microscope, a factory, a truck, a hand holding a tool, a smartphone, a group of people, and a gear with a wrench. The text is centered and reads:

HELIOS TECHNOLOGIES s.r.o.

TĚŠÍME SE NA OBOUSTRANNĚ SPOKOJENOU SPOLUPRÁCI!